

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application: 2002年11月19日

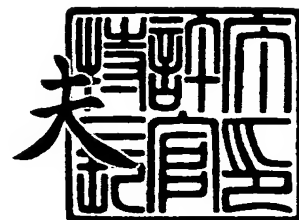
出願番号  
Application Number: 特願2002-334591  
[ST. 10/C]: [JP2002-334591]

出願人  
Applicant(s): 三洋電機株式会社

2003年11月12日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 NRA1020049

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 C12M 1/36

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号 三洋電機株式会  
社内

【氏名】 横井 康彦

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号 三洋電機株式会  
社内

【氏名】 北條 三木夫

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号 三洋電機株式会  
社内

【氏名】 山本 宏

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号 三洋電機株式会  
社内

【氏名】 衛藤 大亮

【特許出願人】

【識別番号】 000001889

【氏名又は名称】 三洋電機株式会社

【代理人】

【識別番号】 100100114

【弁理士】

【氏名又は名称】 西岡 伸泰

【電話番号】 06-6940-1766

**【手数料の表示】****【予納台帳番号】** 037811**【納付金額】** 21,000円**【提出物件の目録】****【物件名】** 明細書 1**【物件名】** 図面 1**【物件名】** 要約書 1**【プルーフの要否】** 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 インキュベータ

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 所定の環境条件に調整されたチャンバー(11)の内部にて、マイクロプレート(31)上の試料を培養するインキュベータにおいて、チャンバー(11)内の中央部には、マイクロプレート搬送装置(5)が設置され、該マイクロプレート搬送装置(5)は、マイクロプレート(31)を載置すべき搬送テーブル(50)と、該搬送テーブル(50)を水平面上で直交するX軸方向及びY軸方向並びにこれらの方向と直交するZ軸方向へ駆動するための駆動機構とを具え、該マイクロプレート搬送装置(5)のX軸方向の両側にはそれぞれ、マイクロプレート收容棚が配備され、各マイクロプレート收容棚には、マイクロプレート(31)を收容すべきマイクロプレート收容部がY軸方向及びZ軸方向に配列されており、マイクロプレート搬送装置(5)により、任意のマイクロプレート收容棚の任意のマイクロプレート收容部に対して、マイクロプレート(31)の出し入れが可能であることを特徴とするインキュベータ。

【請求項 2】 チャンバー(11)には、両マイクロプレート收容棚によって挟まれた中央空間へ向けて、チャンバー(11)内を所定の環境条件に調整するためのガスの吹き出し口(62)が設けられている請求項 1 に記載のインキュベータ。

【請求項 3】 各マイクロプレート收容棚は、複数のスタッカー(3)をY軸方向に配列して構成され、各スタッカー(3)には、複数のマイクロプレート收容部が、Z軸方向に繰り返し形成されている請求項 1 又は請求項 2 に記載のインキュベータ。

【請求項 4】 チャンバー(11)には、Y軸方向に開く開口(10)が形成されると共に、該開口(10)を開閉する開閉扉(12)が取り付けられており、各マイクロプレート收容棚を構成する前記複数のスタッカー(3)は、ベース(21)上にY軸方向のスライドが可能に設置された引出し台(22)に搭載され、開閉扉(12)を開いた状態で、引出し台(22)と共に複数のスタッカー(3)を開口(10)から引き出すことが可能である請求項 3 に記載のインキュベータ。

【請求項 5】 チャンバー(11)には、チャンバー(11)内へマイクロプレート

(31)を搬入するためのマイクロプレート挿入口(13)が開設されると共に、該マイクロプレート挿入口(13)には、マイクロプレート搬入機構(4)が接続されている請求項1乃至請求項4の何れかに記載のインキュベータ。

【請求項6】 チャンバー(11)には、マイクロプレート挿入口(13)を開閉するためのシャッター機構(14)が取り付けられている請求項5に記載のインキュベータ。

【請求項7】 チャンバー(11)には、マイクロプレート挿入口(13)に空気流のカーテンを形成するためのエアーカーテン機構(16)が配備されている請求項5又は請求項6に記載のインキュベータ。

【請求項8】 マイクロプレート搬送装置(5)の駆動機構は、搬送テーブル(50)をX軸方向に駆動するX軸搬送部(54)と、搬送テーブル(50)をY軸方向に駆動するY軸搬送部(55)と、搬送テーブル(50)をZ軸方向に駆動するZ軸搬送部(56)とを具え、Y軸搬送部(55)は、搬送テーブル(50)をY軸方向に往復移動させるための往復移動体を具え、該往復移動体の下端部と上端部がそれぞれ、Y軸方向へ伸びる下ガイドレール(554)及び上ガイドレール(555)に係合している請求項1乃至請求項7の何れかに記載のインキュベータ。

【請求項9】 マイクロプレート搬送装置(5)の駆動機構は、動力の伝達にステンレス鋼製のベルト伝動機構を用いている請求項1乃至請求項8の何れかに記載のインキュベータ。

【請求項10】 マイクロプレート搬送装置(5)は駆動制御装置(18)によって動作が制御されており、予め決められたタイミングで、搬送テーブル(50)をY軸方向及びZ軸方向に移動させることにより、チャンバー(11)内の空気の循環を促進させる請求項1乃至請求項9の何れかに記載のインキュベータ。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、所定の環境条件に調整されたチャンバーの内部にてマイクロプレート上の試料を培養するインキュベータに関するものである。

##### 【0002】

**【従来の技術】**

従来、各種の微生物や細胞を培養するために、図32に示す如きインキュベータ(9)が用いられている。該インキュベータ(9)は、開閉扉(92)によって開口(90)を開閉することが可能なチャンバー(91)の内部に、複数段の棚(93)を設け、各棚(93)に複数のマイクロプレート(31)を収容することが可能となっている。チャンバー(91)には、チャンバー(91)内の温度、湿度、CO<sub>2</sub>濃度等の環境条件を調整するための環境調整装置(図示省略)が設けられており、適切な環境条件を設定することによって、マイクロプレート(31)上の試料の培養が行なわれる。

**【0003】**

この様なインキュベータ(9)においては、培養中に試料の状態を確認するために、チャンバー(91)からマイクロプレート(31)を取り出して、顕微鏡などによる試料の観察や分析が行なわれるが、その際にチャンバー(91)の開閉扉(92)を開く必要があるため、これによってチャンバー(11)内の環境条件が大きく変化する問題があった。

**【0004】**

そこで、チャンバーに開設したマイクロプレート挿入口とチャンバー内の各マイクロプレート収容部との間で、マイクロプレートの搬送を可能として、各マイクロプレート収容部に対するマイクロプレートの出し入れを自動化したインキュベータが提案されている(例えば特許文献1参照)。

該インキュベータによれば、チャンバーに小さなマイクロプレート挿入口を開設すればよいので、マイクロプレートの出し入れ時にチャンバー内の環境条件が大きく変化することはない。

**【0005】****【特許文献1】**

特開平11-89559号公報

**【0006】****【発明が解決しようとする課題】**

しかしながら、上記インキュベータにおいては、チャンバーの内部にマイクロプレート搬送機構とマイクロプレート収容棚が併設されることになり、チャンバ

ー内の空間の約半分がマイクロプレート搬送機構によって占められるため、チャンバー内に収容可能なマイクロプレート数が少なくなる問題があった。

又、環境調整装置から供給される環境調整用のガスがマイクロプレート収容棚の全てのマイクロプレート収容部へ分散する様、ガスの吹き出し口は、マイクロプレート収容棚の設置空間の外側、即ち、マイクロプレート搬送機構の設置空間へ向けて開設されるが、これによって、ガスの吹き出し口がチャンバー内の片側に偏った位置に開設されることとなるため、チャンバー内のガスの流れに大きな偏りが発生して、チャンバー内の位置によって環境条件に差違が生じる問題があった。

#### 【0007】

本発明の目的は、チャンバー内に多数のマイクロプレートの収容が可能であり、然もチャンバー内の位置によって環境条件に大きな差違が生じることのないインキュベータを提供することである。

#### 【0008】

##### 【課題を解決する為の手段】

本発明に係るインキュベータにおいては、チャンバー(11)内の中央部にマイクロプレート搬送装置(5)が設置され、その両側に左右対称に、一对のマイクロプレート収容棚が配備される。

マイクロプレート搬送装置(5)は、マイクロプレート(31)を載置すべき搬送テーブル(50)と、該搬送テーブル(50)を水平面上で直交するX軸方向及びY軸方向並びにこれらの方向と直交するZ軸方向へ駆動するための駆動機構とを具えており、前記一对のマイクロプレート収容棚は、マイクロプレート搬送装置(5)のX軸方向の両側に配備されている。

各マイクロプレート収容棚には、マイクロプレート(31)を収容すべき複数のマイクロプレート収容部がY軸方向及びZ軸方向に配列されており、マイクロプレート搬送装置(5)により、任意のマイクロプレート収容棚の、任意のマイクロプレート収容部に対して、マイクロプレート(31)の出し入れが可能である。

#### 【0009】

上記本発明のインキュベータにおいては、マイクロプレート(31)を所定のマイ

クロプレート收容棚の所定のマイクロプレート收容部に收容せんとする場合、マイクロプレート搬送装置(5)の搬送テーブル(50)が、マイクロプレート(31)を搭載した状態で、駆動機構によって先ずY軸方向及びZ軸方向に駆動され、該所定のマイクロプレート收容部との対向位置まで移動した後、X軸に沿う何れか一方方向に駆動されて、該マイクロプレート收容部の内部へ侵入し、マイクロプレート(31)を該マイクロプレート收容部に收容する。

ここで、チャンバー(11)内には、マイクロプレート搬送装置(5)の両側に左右一対のマイクロプレート收容棚が配備されているので、マイクロプレート搬送装置の片側にのみマイクロプレート收容棚が設置されていた従来のインキュベータに比べて、チャンバー(11)内に收容出来るマイクロプレート(31)の枚数が増加する。

#### 【0010】

又、チャンバー(11)には、両マイクロプレート收容棚によって挟まれた中央空間へ向けて、チャンバー(11)内を所定の環境条件に調整するためのガスの吹き出し口(62)が設けられている。

従って、吹き出し口(62)から吹き出されたガスは、チャンバー(11)内の中央部から周囲に向けて均一に分散し、チャンバー内を大きな偏りなく流れる。この結果、チャンバー内は、位置によって大きな差違のない均等な環境条件に保たれることになる。

#### 【0011】

具体的構成において、各マイクロプレート收容棚は、複数のスタッカー(3)をY軸方向に配列して構成され、各スタッカー(3)には、複数のマイクロプレート收容部が、Z軸方向に繰り返し形成されている

該具体的構成においては、マイクロプレート收容棚をスタッカー(3)毎に取り外すことが可能であり、これによってスタッカー(3)を容易に交換することが出来る。

#### 【0012】

更に具体的な構成において、チャンバー(11)には、Y軸方向に開く開口(10)が形成されると共に、該開口(10)を開閉する開閉扉(12)が取り付けられており、各



マイクロプレート収容棚を構成する前記複数のスタッカー(3)は、ベース(21)上にY軸方向のスライドが可能に設置された引出し台(22)に搭載され、開閉扉(12)を開いた状態で、引出し台(22)と共に複数のスタッカー(3)を開口(10)から外側へ引き出すことが可能である。

#### 【0013】

該具体的構成においては、チャンバー(11)の開閉扉(12)を開いた状態で、引出し台(22)をチャンバー(11)から引き出すことによって、引出し台(22)上の複数のスタッカー(3)をチャンバー(11)の外側に脱出させることが出来る。これによって、スタッカー(3)の着脱が容易となる。

#### 【0014】

又、具体的構成において、チャンバー(11)には、チャンバー(11)内へマイクロプレート(31)を搬入するためのマイクロプレート挿入口(13)が開設されると共に、該マイクロプレート挿入口(13)には、マイクロプレート搬入機構(4)が接続されている。

該具体的構成においては、マイクロプレート搬入機構(4)によってチャンバー(11)内へ搬入されたマイクロプレート(31)が、一旦、マイクロプレート挿入口(13)近傍のマイクロプレート収容部に収容された後、或いは直接にマイクロプレート搬送装置(5)に引き渡され、該マイクロプレート搬送装置(5)によって、任意のマイクロプレート収容部まで搬送される。

#### 【0015】

又、具体的構成において、チャンバー(11)には、マイクロプレート挿入口(13)を開閉するためのシャッター機構(14)が取り付けられている。

該具体的構成によれば、チャンバー(11)内へマイクロプレート(31)を搬入し、或いはチャンバー(11)からマイクロプレート(31)を搬出するときだけ、シャッター機構(14)を開くことによって、チャンバー(11)内の環境条件の変化を最小限に抑えることが出来る。

#### 【0016】

更に具体的な構成において、チャンバー(11)には、マイクロプレート挿入口(13)に空気流のカーテンを形成するためのエアーカーテン機構(16)が配備されてい

る。

これによって、シャッター機構(14)を開くことによるチャンバー(11)内の環境条件の変化を防止することが出来る。

#### 【0017】

又、具体的構成において、マイクロプレート搬送装置(5)の駆動機構は、搬送テーブル(50)をX軸方向に駆動するX軸搬送部(54)と、搬送テーブル(50)をY軸方向に駆動するY軸搬送部(55)と、搬送テーブル(50)をZ軸方向に駆動するZ軸搬送部(56)とを具え、Y軸搬送部(55)は、搬送テーブル(50)をY軸方向に往復移動させるための往復移動体を具え、該往復移動体の下端部と上端部がそれぞれ、Y軸方向へ伸びる下ガイドレール(554)及び上ガイドレール(555)に係合している。

該具体的構成においては、往復移動体が下端部と上端部の両方を下ガイドレール(554)及び上ガイドレール(555)によってガイドされているので、搬送テーブル(50)を安定した姿勢でY軸方向に往復移動させることが出来る。

#### 【0018】

ここで、マイクロプレート搬送装置(5)の駆動機構は、動力の伝達にステンレス鋼製のベルト伝動機構を用いている。

これによって、チャンバー(11)内の湿気による駆動機構の酸化腐食が防止される。

#### 【0019】

更に具体的には、マイクロプレート搬送装置(5)は駆動制御装置(18)によって動作が制御されており、予め決められたタイミングで、搬送テーブル(50)をY軸方向及びZ軸方向に移動させることにより、チャンバー(11)内の空気の循環を促進させる。

これによって、チャンバー(11)内の環境条件が更に均一化されることになる。

#### 【0020】

##### 【発明の効果】

本発明に係るインキュベータによれば、マイクロプレートの搬送を自動的行なうことが出来ると共に、チャンバー内に多数のマイクロプレートを収容するこ

とが可能であり、然もチャンバー内を均一な環境条件に保つことが出来る。

#### 【0021】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態につき、図面に沿って具体的に説明する。

##### 全体構成

図1及び図2に示す如く、本発明に係るインキュベータ(1)は、前面に開口(10)が形成されると共に該開口(10)を開閉扉(12)によって開閉することが可能なチャンバー(11)を具え、該チャンバー(11)の内部には、インキュベータユニット(2)が収容されると共に、該チャンバー(11)の側壁に開設したマイクロプレート挿入口(13)には、マイクロプレート搬入機構(4)が接続されている。

#### 【0022】

チャンバー(11)には、図3に示す如く奥部に、チャンバー内の温度、湿度及びCO<sub>2</sub>濃度を調整するための環境調整装置(6)が配備されており、チャンバー(11)の奥方の壁面には、環境調整装置(6)から得られる環境調整のためのガスをチャンバー内の中央空間へ向けて吹き出すためのファンを具えた吹き出し口(62)が開設されている。

チャンバー(11)の内壁には、環境調整装置(6)のセンサー部を構成する温度計(63)、CO<sub>2</sub>計(64)及び湿度計(65)が取り付けられている。又、チャンバー(11)の天井壁には、カメラ(7)が設置されている。

#### 【0023】

チャンバー(11)の側壁には、マイクロプレート挿入口(13)を開閉するためのシャッター機構(14)が配備されると共に、マイクロプレート挿入口(13)に空気流のカーテンを形成するためのエアーカーテン機構(16)が配備されている。

又、チャンバー(11)には、マイクロプレート挿入口(13)を通過するマイクロプレートに付けられているバーコードを読み取るためのバーコードセンサー(151)が、マイクロプレート挿入口(13)へ向けて取り付けられている。

#### 【0024】

インキュベータユニット(2)は、図4に示す如く、ベース(21)上に、マイクロプレートの搬送テーブル(50)を具えたマイクロプレート搬送装置(5)を設置する

と共に、該マイクロプレート搬送装置(5)の両側に左右一对のスタッカーホルダー(23)(23)を配備して構成されており、各スタッカーホルダー(23)には、マイクロプレートを収容するための複数のスタッカー(3)が、前後方向に配列されて保持されている。

図2に示す如く開閉扉(12)を開いた状態で、引出し台(22)を開口(10)から引き出すことによって、該引出し台(22)上の複数のスタッカー(3)を開口(10)の外側へ脱出させることが可能であり、更に各スタッカー(3)をスタッカーホルダー(23)から引き抜くことが可能である。

これによって、スタッカー(3)を容易に交換することが出来、使用後のスタッカー(3)を洗浄することが可能である。

#### 【0025】

スタッカー(3)は、図5(a)(b)に示す如く複数の試料注入凹部(31a)が形成されたマイクロプレート(31)を複数段に収容するものであって、マイクロプレート(31)を水平姿勢で受け止めるための一对の受け止め片(32)(32)が、複数段に突設されている。

尚、図示の如く高さの異なる複数種類のマイクロプレート(31)が存在するため、受け止め片(32)の配列ピッチが異なる複数種類のスタッカー(3)が用意されている。

#### 【0026】

図1に示す如く、チャンバー(11)内にインキュベータユニット(2)が収容された状態で、マイクロプレート搬送装置(5)は、チャンバー(11)内の空間の中央部に位置し、その両側の空間にそれぞれ複数のスタッカー(3)が配列されることになる。

尚、インキュベータユニット(2)の下方には、チャンバー(11)内の空気に湿気を与えるための貯水パン(60)が配置されている。

#### 【0027】

本発明のインキュベータ(1)においては、図1に示す如く、チャンバー(11)内のマイクロプレート搬送装置(5)の両側に、それぞれ複数のスタッカー(3)が左右対称的に配備されているので、マイクロプレート搬送装置の片側にのみマイク

ロプレート収容棚が設置されていた従来のインキュベータに比べて、チャンバー(11)内には数多くのスタッカー(3)を設置することが出来、これによって収容可能なマイクロプレート(31)の枚数が増加する。

#### 【0028】

##### マイクロプレート搬送装置(5)

マイクロプレート搬送装置(5)は、図6及び図7に示す如く、ベース(51)上に4本の支柱(52)～(52)を介して上板(53)を支持してなる枠体を具え、該枠体には、搬送テーブル(50)を左右方向、即ちX軸方向に駆動するためのX軸搬送部(54)と、搬送テーブル(50)を前後方向、即ちY軸方向に駆動するためのY軸搬送部(55)と、搬送テーブル(50)を上下方向、即ちZ軸方向に駆動するためのZ軸搬送部(56)とが配備されている。

#### 【0029】

ベース(51)には、図8に示す如く、前記X軸搬送部(54)を駆動するX軸モータユニット(57)と、前記Y軸搬送部(55)を駆動するY軸モータユニット(58)と、前記Z軸搬送部(56)を駆動するZ軸モータユニット(59)とが取り付けられている。X軸モータユニット(57)は、モータケース(572)内にX軸モータ(571)を収容して構成され、Y軸モータユニット(58)は、モータケース(582)内にY軸モータ(581)を収容して構成され、Z軸モータユニット(59)は、モータケース(592)内にZ軸モータ(591)を収容して構成されている。

尚、X軸モータ(571)、Y軸モータ(581)及びZ軸モータ(591)はそれぞれ、ステッピングモータによって構成されている。

#### 【0030】

##### Y軸搬送部(55)

図6に示す如く、ベース(51)上には、Y軸方向に伸びる2本の下ガイドレール(554)(554)が設置され、両下ガイドレール(554)(554)には、下スライド板(556)が摺動可能に係合している。又、上板(53)上には、Y軸方向に伸びる1本の上ガイドレール(555)が設置され、該上ガイドレール(555)には、上スライド板(557)が摺動可能に係合している。そして、下スライド板(556)と上スライド板(557)は垂直桿(558)によって互いに連結され、Y軸方向に往復移動可能な往復移動体を

構成している。

### 【0031】

ベース(51)上には、下ガイドレール(554)に沿ってステンレス鋼製のY軸駆動ラダーチェーン(552)が張設されると共に、上板(53)上には、上ガイドレール(555)に沿ってステンレス鋼製のY軸駆動ラダーチェーン(553)が張設されている。そして、下方のY軸駆動ラダーチェーン(552)の一端には下スライド板(556)が連結され、上方のY軸駆動ラダーチェーン(553)の一端には上スライド板(557)が連結されている。

又、ベース(51)と上板(53)には、Y軸モータユニット(58)によって駆動されるY軸駆動シャフト(551)が垂直に架設されており、該Y軸駆動シャフト(551)の回転によって、Y軸駆動ラダーチェーン(552)とY軸駆動ラダーチェーン(553)が駆動される。

この結果、下スライド板(556)及び上スライド板(557)が下ガイドレール(554)及び上ガイドレール(555)に沿ってY軸方向に往復移動し、これに伴って垂直桿(558)がY軸方向に往復移動することになる。

### 【0032】

図9に示す如く、垂直桿(558)には、Z軸方向に伸びるガイドレール(563)が取り付けられており、該ガイドレール(563)にZ軸スライダー(564)が摺動可能に係合している。そして、該Z軸スライダー(564)によって昇降板(542)が支持され、該昇降板(542)上に搬送テーブル(50)が設置されている。

### 【0033】

斯くして、搬送テーブル(50)をY軸方向に駆動するY軸搬送部(55)が構成される。図11(a)はY軸搬送部(55)の動力伝達経路を表わしたものであって、Y軸モータ(581)の回転がY軸駆動ラダーチェーン(552)(553)に伝えられて、下スライド板(556)及び上スライド板(557)がY軸方向に往復移動し、これに伴って昇降板(542)がY軸方向に往復移動する。この結果、搬送テーブル(50)がY軸方向に往復移動するのである。

### 【0034】

上記Y軸搬送部(55)においては、下スライド板(556)、上スライド板(557)及び

垂直桿(558)からなる往復移動体が、下スライド板(556)及び上スライド板(557)を下ガイドレール(554)及び上ガイドレール(555)によってガイドされているので、搬送テーブル(50)を安定した姿勢でY軸方向へ移動させることが出来る。

### 【0 0 3 5】

#### Z軸搬送部(56)

図8に示す如く、ベース(51)には、Z軸モータユニット(59)によって駆動されるZ軸駆動シャフト(561)が、Y軸方向に設置されている。又、図6に示す如く、下スライド板(556)と上スライド板(557)の間にはステンレス鋼製のZ軸駆動ラダーチェーン(562)が張設されており、該Z軸駆動ラダーチェーン(562)の一端に、昇降板(542)が連結されている。該Z軸駆動ラダーチェーン(562)には、Z軸駆動シャフト(561)の回転が伝えられる。

### 【0 0 3 6】

斯くして、搬送テーブル(50)をZ軸方向に駆動するZ軸搬送部(56)が構成される。図11(b)は、Z軸搬送部(56)の動力伝達経路を表わしたものであって、Z軸モータ(591)によってZ軸駆動シャフト(561)が駆動され、これによってZ軸駆動ラダーチェーン(562)が駆動されると、昇降板(542)がZ軸方向に往復移動する。この結果、搬送テーブル(50)がZ軸方向に往復移動するのである。

### 【0 0 3 7】

#### X軸搬送部(54)

図9に示す如く、Z軸スライダ(564)に突設された昇降板(542)上には、下段スライダ(549a)が、X軸方向の往復移動が可能に設置され、該下段スライダ(549a)の上面に中間スライド板(543)が固定されている。該中間スライド板(543)上には、上段スライダ(549b)が、X軸方向の往復移動が可能に設置され、該上段スライダ(549b)の上面に搬送テーブル(50)が固定されている。

### 【0 0 3 8】

図8に示す如く、ベース(51)には、Y軸方向に伸びる水平X軸駆動シャフト(541)が設置されており、該水平X軸駆動シャフト(541)の端部に、X軸モータユニット(57)の回転が伝えられる。

又、図 7 に示す如く、下スライド板(556)と上スライド板(557)の間には、Z 軸方向に伸びる垂直 X 軸駆動シャフト(540)が架設されており、該垂直 X 軸駆動シャフト(540)の下端部に、水平 X 軸駆動シャフト(541)の回転が伝えられる。

#### 【0039】

図 9 に示す如く、垂直 X 軸駆動シャフト(540)には、第 1 のピニオン(544)が相対回転不能且つ軸方向の摺動が可能に係合する一方、中間スライド板(543)上には第 1 のラック(545)が配備され、第 1 のピニオン(544)と第 1 のラック(545)とが互いに噛合している。

又、中間スライド板(543)上には第 2 のピニオン(546)が配備される一方、昇降板(542)上には第 2 のラック(547)が配備され、第 2 のピニオン(546)と第 2 のラック(547)とが互いに噛合している。

#### 【0040】

斯くして、搬送テーブル(50)を X 軸方向に駆動する X 軸搬送部(54)が構成される。図 11(c)は、X 軸搬送部(54)の動力伝達経路を表わしたものであって、X 軸モータ(571)の回転が、水平 X 軸駆動シャフト(541)及び垂直 X 軸駆動シャフト(540)を介して、ピニオン(544)に伝わり、該ピニオン(544)の回転によって搬送テーブル(50)が X 軸方向に駆動される。

#### 【0041】

上記 X 軸搬送部(54)においては、図 10(a)(b)に示す如く、垂直 X 軸駆動シャフト(540)の正逆の回転によって、昇降板(542)上の搬送テーブル(50)が、昇降板(542)と重なる位置を基準位置として、図 10(a)に示す如く左方の移動端まで移動して、左方のスタッカーの内部へ侵入し、或いは図 10(a)(b)に示す如く右方の移動端まで移動して、右方のスタッカーの内部まで侵入することになる。

#### 【0042】

#### マイクロプレート搬入機構(4)

図 12～図 14 に示す如く、マイクロプレート搬入機構(4)は、往復搬送部(41)と、該往復搬送部(41)を駆動するモータユニット(42)とから構成される。

往復搬送部(41)においては、ベース(43)上に、X 軸方向に伸びるガイドレール



(44a)が形成されて、該ガイドレール(44a)に上段スライダー(40a)が摺動可能に係合し、該上段スライダー(40a)の上面に中間スライド板(48)が固定されている。該中間スライド板(48)上には、X軸方向に伸びるガイドレール(44b)が形成されて、該ガイドレール(44b)に下段スライダー(40b)が摺動可能に係合し、該下段スライダー(40b)の上面にマイクロプレート設置台(410)が固定されている。

#### 【0043】

ベース(43)には、モータケース内にステッピングモータを内蔵してなる搬入用モータユニット(42)が取り付けられている。

又、ベース(43)には、モータユニット(42)によって同時に駆動される第1及び第2のピニオン(45)(47)が取り付けられる一方、中間スライド板(48)には第1のラック(49)が取り付けられ、第1のピニオン(45)と第1のラック(49)とが互いに嚙合可能に対向すると共に、第2のピニオン(47)と第1のラック(49)とが互いに嚙合している。又、中間スライド板(48)には、第3のピニオン(412)が取り付けられる一方、ベース(43)には、第2のラック(411)が取り付けられ、第3のピニオン(412)と第2のラック(411)とが互いに嚙合している。更に、中間スライド板(48)には第4のピニオン(413)が取り付けられる一方、マイクロプレート設置台(410)の裏面には第3のラック(414)が取り付けられ、第4のピニオン(413)と第3のラック(414)とが互いに嚙合している。

#### 【0044】

従って、図12に示す状態から、搬入用モータユニット(42)によって第1及び第2のピニオン(45)(47)が時計方向に回転駆動されると、中間スライド板(48)がX軸方向に駆動されると同時に、該中間スライド板(48)上のマイクロプレート設置台(410)がX軸方向に駆動されて、図14に示す如く、マイクロプレート設置台(410)はベース(43)から大きく突出することになる。

又、図14に示す状態から、搬入用モータユニット(42)によって第1及び第2のピニオン(45)(47)が反時計方向に回転駆動されると、マイクロプレート設置台(410)は図12に示す如く元の位置に戻るようになる。

#### 【0045】

本発明のインキュベータ(1)においては、上述の如くマイクロプレート搬入機

構(4)及びマイクロプレート搬送装置(5)の動力伝達機構として、ステンレス鋼製のラダーチェーンを採用しているため、チャンバー(11)内の湿気によって動力伝達機構が酸化腐食することはない。

#### 【0046】

##### モータユニット構造

上述の如く、X軸モータユニット(57)、Y軸モータユニット(58)、Z軸モータユニット(59)及び搬入用モータユニット(42)はそれぞれ、モータケース内にモータを内蔵して構成されており、更に具体的には、図15にY軸モータユニット(58)についての構造例を示す様に、モータの結露を防止するための構成が採用されている。

即ち、Y軸モータユニット(58)においては、図15に示す如くケース本体(583)と蓋体(584)からモータケース(582)が構成されており、該モータケース(582)の内部が気密化されている。該モータケース(582)の内部にはY軸モータ(581)が収容され、該モータの出力軸(586)は、モータケース(582)に取り付けられた滑り軸受け(585)を気密状態で貫通し、モータケース(582)から出力軸(586)の先端部を突出させている。

#### 【0047】

モータケース(582)の蓋体(584)には、モータケース(582)内に空気を導入するための空気導入ホース(588)と、モータケース(582)内の空気を排出するための空気排出ホース(589)とが接続され、これによってモータケース(582)内の空気を循環させている。又、モータケース(582)の蓋体(584)には、Y軸モータ(581)に電力と制御信号を供給するためのケーブル(587)が接続されている。

#### 【0048】

上記モータユニット構造によれば、モータケース(582)内が気密化されると共に、モータケース(582)内の空気を循環させているので、モータユニット(58)の周囲の温度が低下したとしても、モータケース(582)内で結露が生じることはない。

X軸モータユニット(57)、Z軸モータユニット(59)及び搬入用モータユニット(42)についても、Y軸モータユニット(58)と同じ構造が採用されて、結露が防止

されている。

#### 【0049】

##### 撮影系

更に、本発明に係るインキュベータ(1)においては、図16に示す如くチャンバー(11)の天井壁にカメラ(7)が設置され、該カメラ(7)は、所定のスタッカー(3)の最上段に設けられた撮影用マイクロプレート収容部に向けられて、該撮影用マイクロプレート収容部に収容されたマイクロプレートの撮影が可能となっている。

カメラ(7)は、カメラ駆動機構(71)によってX軸方向及びY軸方向の駆動が可能である。カメラ(7)及びカメラ駆動機構(71)は、分析装置(72)と接続されており、該分析装置(72)によってカメラ(7)の移動が制御されると共に、カメラ(7)から得られる画像データに対して、試料分析のための画像処理と演算処理が施される。

#### 【0050】

カメラ(7)によるマイクロプレート(31)の撮影に際しては、マイクロプレート搬送装置(5)によって、撮影の対象となるマイクロプレート(31)を前記撮影用マイクロプレート収容部まで搬送する。

そして、カメラ駆動機構(71)によってカメラ(7)をX軸方向及びY軸方向に駆動しつつ、マイクロプレート(31)上の試料を撮影し、その画像を分析装置(72)に供給する。

#### 【0051】

##### 制御系

図17は、上記本発明のインキュベータ(1)における制御系の構成を表わしている。

マイクロプレート搬入機構(4)及びマイクロプレート搬送装置(5)は、モータ制御部(181)、搬送機構制御部(182)及びテーブル記憶部(183)からなる駆動制御装置(18)に接続されて、マイクロプレートの搬入出、並びにチャンバー内での搬送が制御されている。

又、環境調整装置(6)は、センサー部となる温度計(63)、CO<sub>2</sub>計(64)及び湿

度計(65)と、該センサー部による検出値に基づいて動作すべき温度調整部(66)及びCO<sub>2</sub>調整部(67)を具え、データ処理部(68)及び環境制御部(69)からなる環境調整回路(61)によって動作が制御されている。

#### 【0052】

カメラ(7)及びカメラ駆動機構(71)は、カメラ駆動制御部(73)、画像処理部(74)及び細胞カウント部(75)から構成される分析装置(72)に接続され、カメラ駆動制御部(73)によってカメラ(7)の駆動が制御されると共に、画像処理部(74)によって、カメラ(7)から得られる画像データに必要な画像処理が施され、更に細胞カウント部(75)によって、マイクロプレート上の試料の細胞数がカウントされる。

#### 【0053】

駆動制御装置(18)、環境調整回路(61)及びカメラ駆動制御部(73)には、表示部(171)及び操作部(172)からなる操作パネル(17)が接続されており、操作部(172)の操作によって各種の動作指令を与えることが出来ると共に、動作状態を表示部(171)によってモニターすることが出来る。

更に、駆動制御装置(18)には、各マイクロプレート(31)に付けられたバーコードを読み取るための第1のバーコードリーダ(15)が接続されると共に、各スタッカーに付けられたバーコードを読み取るための第2のバーコードリーダ(19)が接続されている。第1のバーコードリーダ(15)は、前述の如くマイクロプレート挿入口(13)に取り付けられたバーコードセンサー(151)にバーコード処理部(152)を接続して構成される。又、第2のバーコードリーダ(19)は、バーコードセンサー(191)とバーコード処理部(192)をユニット化したものであって、手に保持してスタッカー(3)のバーコードを読み取る事が出来る。

#### 【0054】

##### インキュベータ(1)の動作

上記本発明のインキュベータ(1)においては、図18及び図19に示す如く、チャンバー(11)内に複数のスタッカー(3)を設置した状態で、マイクロプレート搬送装置(5)の動作によって、搬送テーブル(50)をX軸方向、Y軸方向及びZ軸方向に移動させることにより、任意のスタッカー(3)の任意のマイクロプレート

収容部に対して、マイクロプレートの出し入れが行なわれる。

【0055】

例えば、ある1つのマイクロプレート収容部にマイクロプレートを収容する場合、先ずマイクロプレート搬入機構(4)によってチャンバー(11)内に該マイクロプレートを搬入する。この際、図14に示す様に、マイクロプレート搬入機構(4)を動作させて、マイクロプレート設置台(410)をチャンバー(11)のマイクロプレート挿入口(13)から外側に突出せしめる(図1参照)。

そして、該マイクロプレート設置台(410)上にマイクロプレート(31)を載置した後、図12に示す様に、マイクロプレート搬入機構(4)を動作させて、マイクロプレート設置台(410)をチャンバー(11)内に移動させる。

【0056】

又、マイクロプレート搬送装置(5)のY軸搬送部(55)及びZ軸搬送部(56)を動作させて、搬送テーブル(50)をマイクロプレート挿入口(13)との対向位置まで移動させ、更にX軸搬送部(54)をマイクロプレート挿入口(13)側へ動作させて、基準位置の搬送テーブル(50)を、マイクロプレート搬入機構(4)のマイクロプレート設置台(410)とマイクロプレート(31)の間へ移動させる。

その後、Z軸搬送部(56)の動作によって搬送テーブル(50)を僅かに上昇させ、搬送テーブル(50)上にマイクロプレート(31)を搭載した後、X軸搬送部(54)の動作によって、搬送テーブル(50)を基準位置に復帰させる。

【0057】

続いて、マイクロプレート搬送装置(5)のY軸搬送部(55)及びZ軸搬送部(56)を動作させて、搬送テーブル(50)を所定のスタッカー(3)の所定のマイクロプレート収容部との対向位置まで移動させた後、X軸搬送部(54)を動作させて、搬送テーブル(50)を基準位置から該マイクロプレート収容部の内部まで移動させる。

その後、Z軸搬送部(56)の動作によって搬送テーブル(50)を僅かに降下させ、搬送テーブル(50)上のマイクロプレート(31)を該マイクロプレート収容部に引き渡した後、X軸搬送部(54)の動作によって、搬送テーブル(50)を基準位置まで復帰させる。

【0058】

チャンバー(11)内のある1つのスタッカー(3)の、ある1つのマイクロプレート収容部に収容されているマイクロプレート(31)を、チャンバー(11)の外側に排出する場合は、上記の搬入、搬送動作と逆の動作が実行される。

即ち、マイクロプレート搬送装置(5)のY軸搬送部(55)及びZ軸搬送部(56)の動作によって、搬送テーブル(50)を所定のマイクロプレート収容部との対向位置まで移動させ、その後、所定のマイクロプレート収容部がその左側に位置するか、或いは右側に位置するかに応じて、X軸搬送部(54)を左方若しくは右方に動作させて、搬送テーブル(50)を該マイクロプレート収容部の内部へ移動させて、搬送テーブル(50)上にマイクロプレート(31)を搭載する。

#### 【0059】

その後、マイクロプレート搬送装置(5)の動作によって、搬送テーブル(50)上のマイクロプレート(31)をチャンバー(11)のマイクロプレート挿入口(13)まで搬送した後、搬送テーブル(50)上のマイクロプレート(31)をマイクロプレート搬入機構(4)のマイクロプレート設置台(410)に引き渡し、該マイクロプレート搬入機構(4)の動作によって、マイクロプレート設置台(410)上のマイクロプレート(31)をチャンバー(11)から排出するのである。

#### 【0060】

上記本発明のインキュベータ(1)においては、図20及び図21に示す如くチャンバー(11)の背部の壁面に、環境調整装置(6)からのガスの吹き出し口(62)が設けられて、マイクロプレート搬送装置(5)の設置空間へ向けられており、該吹き出し口(62)を中心として、左右にスタッカー(3)(3)が配備されているので、吹き出し口(62)から吹き出されたガスは、図中に矢印で示す様に、チャンバー(11)内の中央部から周囲に向けて均一に分散し、チャンバー(11)内を大きな偏りなく流れる。

この結果、チャンバー(11)内は、位置によって大きな差違のない均等な環境条件に保たれ、スタッカー(3)に収容されている各マイクロプレート(31)上の試料は所定の環境条件で培養されることになる。

#### 【0061】

又、チャンバー(11)のマイクロプレート挿入口(13)は、シャッター機構(14)に

よってマイクロプレート(31)の搬入出時にのみ開かれると共に、該マイクロプレート挿入口(13)には、エアーカーテン機構(16)から吹き出される空気流によってエアーカーテンが形成されるので、チャンバー(11)内の環境条件は一定に保たれる。

### 【0062】

#### マイクロプレート上の試料の観察及び分析

図16に示すカメラ(7)によってマイクロプレート(31)上の試料を観察し、その育成状態を分析する場合には、分析装置(72)によって図22に示す手続きが実行される。

先ずステップS1にて、撮影すべきマイクロプレート(31)が指示されると共に、ステップS2にて、マイクロプレート(31)上の撮影すべき試料が指示されると、ステップS3では、マイクロプレート搬送装置(5)が該マイクロプレート(31)を撮影用マイクロプレート収容部へ搬送する。

続いてステップS4では、図23の如くカメラ駆動機構(71)の駆動によってカメラ(7)をX軸方向及びY軸方向に移動させて、カメラ(7)の光学軸をマイクロプレート(31)上の所定の試料注入凹部(31a)に合致せしめる。

その後、図22のステップS5では、カメラ(7)によってマイクロプレート(31)上の試料を撮影し、ステップS6にて、撮影により得られた画像データを分析装置(72)へ転送する。

続いて、ステップS7では、分析装置(72)が前記画像データに対して所定の画像処理を実行し、ステップS8では、試料の細胞の数をカウントする。そしてステップS9にて、培養前の細胞個数と比較して培養率を算出し、ステップS10にて、算出された培養率を表示部に表示し、メモリに保存する。

### 【0063】

図24は、カメラ(7)から得られる画像データに対する画像処理の一連のプロセスを表わしている。先ず、プロセス①にて各細胞の輪郭を抽出し、プロセス②では、前記輪郭に基づいて各細胞を分別し、プロセス③では、前記分別結果に基づいて細胞の数をカウントする。最後に、細胞のカウント値を培養開始前のカウント値で除算することにより、培養率を算出する。

## 【0064】

環境条件の均一化

本発明に係るインキュベータ(1)においては、チャンバー(11)内の雰囲気を変更に均一な環境条件に整えるために、予め決められたタイミングでマイクロプレート搬送装置(5)をY軸方向及びZ軸方向に動作させて、図26の①～⑤に示す如く搬送テーブル(50)を周回移動させ、これによってチャンバー(11)内の空気の循環を促進させることが行なわれる。

## 【0065】

図25は、チャンバー(11)内の空気の循環を促進するために駆動制御装置(18)が実行する手続きを表わしている。

先ずステップS11にてインキュベータ(1)の電源がオンとなり、ステップS12にて駆動系の電源がオンとなると、ステップS13にて経過時間のタイマー $t_1$ を初期化した後、ステップS14では、経過時間 $t_1$ の計測を開始する。その後、ステップS15では、マイクロプレート(31)の搬送中であるかどうかを判断し、ここでイエスと判断されたときはステップS13に戻って、タイマー $t_1$ を初期化する。

ステップS15にてノーと判断されたときは、ステップS16に移行して、経過時間 $t_1$ が所定時間 $T$ を過ぎたかどうかを判断し、ノーと判断されたときはステップS15の判断を繰り返す。

## 【0066】

その後、経過時間 $t_1$ が所定時間 $T$ を過ぎて、ステップS16にてイエスと判断されたときは、ステップS17に移行し、マイクロプレート搬送装置(5)をY軸方向及びZ軸方向に動作させて、搬送テーブル(50)をチャンバー(11)内にて周回移動させる(図26参照)。

次に、ステップS18にて、インキュベータの電源がオフとなったかどうかを判断し、ここでノーと判断されたときはステップS13に戻って、ステップS13～ステップS17を繰り返す。

その後、インキュベータの電源がオフとなって、ステップS18にてイエスと判断されたときは、ステップS19に移行して、駆動系の電源をオフとし、手続



きを終了する。

#### 【0067】

上記手続きによれば、搬送テーブル(50)の搬送が終了した後も、一定時間の間隔において搬送テーブル(50)が周回駆動されるので、該搬送テーブル(50)の移動に伴ってチャンバー(11)内の空気が攪拌され、これによってチャンバー(11)内が常に均一な環境条件に保たれることになる。

#### 【0068】

##### モータ結露の防止

本発明のインキュベータ(1)においては、スタッカー(3)の入れ替え時などにおいて、環境調整装置(6)の運転を停止した場合、チャンバー(11)内の温度が急激に低下して、チャンバー(11)内に結露が発生するが、仮に結露によって生じた水分がモータユニット(57)(58)(59)(42)内に侵入した場合においても、モータ(571)(581)(591)(421)の保護を図るべく、環境調整装置(6)の運転停止後から一定時間は、モータ(571)(581)(591)(421)を回転ステップ数ゼロで通電し、モータ(571)(581)(591)(421)の温度を結露の生じない温度(例えば37℃)に維持することが行なわれる。

#### 【0069】

図27は上記モータ通電制御の手続きを表わしている。先ずステップS41では、環境調整装置がオフとなったかどうかを判断し、ここでイエスと判断されたときは、ステップS42にて、回転ステップ数ゼロにてモータ(571)(581)(591)(421)に通電を開始する。そして、ステップS43にてタイマーt2を初期化し、ステップS44にて経過時間t2の計測を開始する。

続いて、ステップS45では、経過時間t2が所定時間T'を越えたかどうかを判断し、ここでノーと判断されたときはステップS44の時間計測を続行する。その後、経過時間t2が所定時間T'を越えてステップS45にてイエスと判断されたときは、ステップS46に移行して、モータの通電を停止する。

#### 【0070】

上記モータ通電制御によれば、スタッカー(3)の入れ替え時などにおいて、環境調整装置(6)の運転を停止した場合、チャンバー(11)内の温度が急激に低下し

て、チャンバー(11)内に結露が発生するが、環境調整装置(6)の運転停止後から一定時間はモータ(571)(581)(591)(421)が通電によって高温に維持されるので、周囲温度が低下したとしても、モータユニット(57)(58)(59)(42)内に結露が生じることはない。

尚、スタッカー(3)の入れ替えやマイクロプレート搬送装置(5)のメンテナンスなどのためにチャンバー(11)の開閉扉(12)を開くことによって、チャンバー(11)内の湿度は外気の湿度まで低下することになり、それ以降はモータユニット(57)(58)(59)(42)内に結露が生じることはないので、モータ(571)(581)(591)(421)に対する通電は、環境調整装置(6)の運転停止から一定時間だけ継続すればよい。

#### 【0071】

##### スタッカー及びマイクロプレートの管理システム

更に本発明のインキュベータ(1)においては、図28に示す如く、各スタッカー(3)の側面に、スタッカー(3)を識別するためのバーコード(33)が付けられており、インキュベータ(1)のベース(21)上にスタッカー(3)を設置する際、該スタッカー(3)のバーコード(33)をバーコードリーダ(19)によって読み取ることにより、該スタッカー(3)の種類が認識され、該スタッカー(3)の種類とベース(21)上の位置が、駆動制御装置(18)のテーブル記憶部(183)にスタッカー管理テーブルとして登録される。

#### 【0072】

図29は、スタッカー管理テーブルの更新手続きを表わしており、先ずユーザが、ステップS21にてスタッカーを新設するかどうかを判断し、スタッカーを新設する場合には、ステップS22にて、前記バーコードリーダ(19)によって、新設せんとするスタッカーのバーコードを読み取る。これに応じて、駆動制御装置(18)の搬送機構制御部(182)は、ステップS23にて、読み取ったバーコードを解読し、その結果に基づいてテーブル記憶部(183)のスタッカー管理テーブルを更新する。

#### 【0073】

又、図30に示す如く、各マイクロプレート(31)の側面には、マイクロプレー

ト(31)を識別するためのバーコード(34)が付けられており、チャンバー(11)のマイクロプレート挿入口(13)を通過するマイクロプレート(31)のバーコード(34)をバーコードリーダ(15)によって読み取ることにより、該マイクロプレート(31)の識別番号が認識され、該マイクロプレート(31)の識別番号、搬入日時、収容せんとするスタッカー位置等が、駆動制御装置(18)のテーブル記憶部(183)にマイクロプレート管理テーブルとして登録される。

#### 【0074】

図31は、マイクロプレート管理テーブルの更新手続きを表わしており、駆動制御装置(18)の搬送機構制御部(182)は、先ずステップS31にてマイクロプレートがマイクロプレート挿入口を通過するかどうかを判断し、ここでイエスと判断されたときは、ステップS32にて、前記バーコードリーダ(15)によって、該マイクロプレートのバーコードを読み取った後、ステップS33にて、読み取ったバーコードを解読し、その結果に基づいてテーブル記憶部(183)のマイクロプレート管理テーブルを更新する。

#### 【0075】

この様にして更新されたスタッカー管理テーブル及びマイクロプレート管理テーブルに基づいて、駆動制御装置(18)の搬送機構制御部(182)がマイクロプレート搬送装置(5)の動作を制御する。

例えば、新たにマイクロプレート(31)をインキュベータ(1)内に設置せんとする場合、そのマイクロプレート(31)の厚さに応じて、適当なスタッカー(3)を選択し、そのスタッカー(3)の空いているマイクロプレート収容部へ向けて、該マイクロプレート(31)を搬送する。又、インキュベータ(1)内の特定のマイクロプレート(31)を排出せんとする場合、そのマイクロプレート(31)が設置されているマイクロプレート収容部の位置を認識し、その位置へ向けて搬送テーブル(50)を移動させる。

#### 【0076】

上述の如く、本発明に係るインキュベータ(1)によれば、マイクロプレート(31)の搬送を自動的行なうことが出来ると共に、チャンバー(11)内に多数のマイクロプレート(31)を収容することが可能であり、然もチャンバー(11)内を均一な

環境条件に保つことが出来る。

#### 【0077】

又、本発明に係るインキュベータ(1)においては、チャンバー(11)内にインキュベータユニット(2)の駆動機構を構成する全てのモータ(571)(581)(591)(421)が収容されているので、これらのモータをチャンバー(11)の外部に配備した構成と比べて、チャンバー(11)の構成を簡易化すると共に、チャンバー(11)の気密性を高く保つことが出来る。然も、チャンバー(11)とインキュベータユニット(2)とが独立に構成されているので、例えばメンテナンスのためにマイクロプレート搬送装置(5)を分解することなくチャンバー(11)から容易に取り出すことが出来、これによって作業の効率化が図られると共に、インキュベータユニット(2)の構成に高い汎用性が得られる。

#### 【0078】

更に、本発明に係るインキュベータ(1)においては、チャンバー(11)内に、マイクロプレート(31)上の試料を撮影するためのカメラ(7)が設置されているので、マイクロプレート(31)をチャンバー(11)の外側に取り出すことなく、試料の観察及び分析が可能である。

従って、チャンバー(11)内の環境条件を一定に保つことが出来ると同時に、分析作業の効率化を図ることが出来る。

#### 【0079】

尚、本発明の各部構成は上記実施の形態に限らず、特許請求の範囲に記載の技術的範囲内で種々の変形が可能である。例えば、マイクロプレート搬入機構(4)は、チャンバー(11)の側部に限らず、例えばチャンバー(11)の背部に設置することも可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

##### 【図1】

本発明に係るインキュベータの外観を示す斜視図である。

##### 【図2】

チャンバーからスタッカーを引き出した状態を示す斜視図である。

##### 【図3】

チャンバーの斜視図である。

【図 4】

インキュベータユニットの斜視図である

【図 5】

高さの異なる 2 種類のマイクロプレートと段数の異なる 2 種類のスタッカーを表わす斜視図である。

【図 6】

マイクロプレート搬送装置の斜視図である。

【図 7】

マイクロプレート搬送装置の側面図である。

【図 8】

マイクロプレート搬送装置に配備される 3 つのモータの位置を示す平面図である。

【図 9】

X 軸搬送部の側面図である。

【図 10】

X 軸搬送部の動作を表わす斜視図である。

【図 11】

Y 軸搬送部、Z 軸搬送部及び X 軸搬送部の動力伝達経路を表わす斜視図である。

【図 12】

マイクロプレート搬入機構の斜視図である。

【図 13】

マイクロプレート搬入機構の側面図である。

【図 14】

マイクロプレート搬入機構の動作を表わす斜視図である。

【図 15】

Y 軸モータユニットの分解斜視図である。

【図 16】

チャンバーにカメラが配備されている構成を表わす図である。

【図 17】

本発明に係るインキュベータの制御ブロックを表わす図である。

【図 18】

本発明に係るインキュベータにおけるマイクロプレート搬送装置の動作方向を表わす正面図である。

【図 19】

同上の側面図である。

【図 20】

吹き出し口から吹き出されるガスの流れを説明する正面図である。

【図 21】

同上の側面図である。

【図 22】

本発明に係るインキュベータの試料分析手続きを表わすフローチャートである。

【図 23】

カメラ駆動機構によるカメラの駆動方向を説明する図である。

【図 24】

画像処理のプロセスを説明する図である。

【図 25】

チャンバー内の空気の循環を促進させるための手続きを表わすフローチャートである。

【図 26】

チャンバー内の空気の循環を促進させるためのマイクロプレート搬送装置の一連の動作を表わす側面図である。

【図 27】

モータの結露を防止するための通電制御の手続きを表わすフローチャートである。

【図 28】

スタッカーに付けられたバーコードに基づくスタッカー管理を説明する図である。

【図 2 9】

スタッカー管理テーブルの更新手続きを表わすフローチャートである。

【図 3 0】

マイクロプレートに付けられたバーコードに基づくマイクロプレート管理を説明する図である。

【図 3 1】

マイクロプレート管理テーブルの更新手続きを表わすフローチャートである。

【図 3 2】

従来のインキュベータの斜視図である。

【符号の説明】

- (1) インキュベータ
- (11) チャンバー
- (10) 開口
- (12) 開閉扉
- (13) マイクロプレート挿入口
- (14) シャッター機構
- (15) バーコードリーダー
- (16) エアーカーテン機構
- (2) インキュベータユニット
- (22) 引出し台
- (23) スタッカーホルダー
- (3) スタッカー
- (31) マイクロプレート
- (4) マイクロプレート搬入機構
- (41) 往復搬送部
- (42) 搬入用モータユニット
- (5) マイクロプレート搬送装置

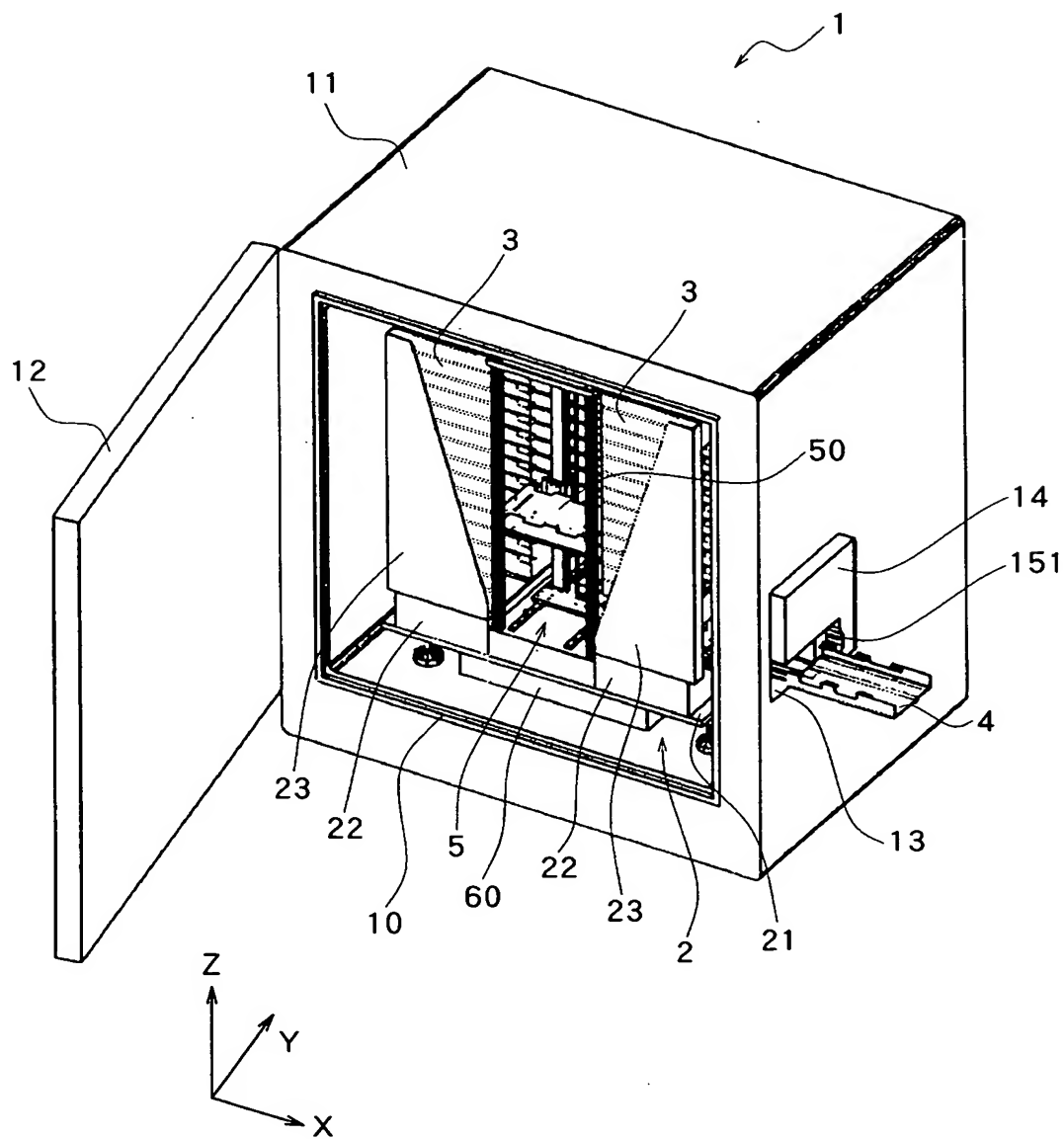
- (50) 搬送テーブル
- (54) X 軸搬送部
- (55) Y 軸搬送部
- (56) Z 軸搬送部
- (57) X 軸モータユニット
- (571) X 軸モータ
- (572) モータケース
- (58) Y 軸モータユニット
- (581) Y 軸モータ
- (582) モータケース
- (59) Z 軸モータユニット
- (591) Z 軸モータ
- (592) モータケース
- ( 6 ) 環境調整装置
- (62) 吹き出し口
- ( 7 ) カメラ
- (71) カメラ駆動機構
- (72) 分析装置



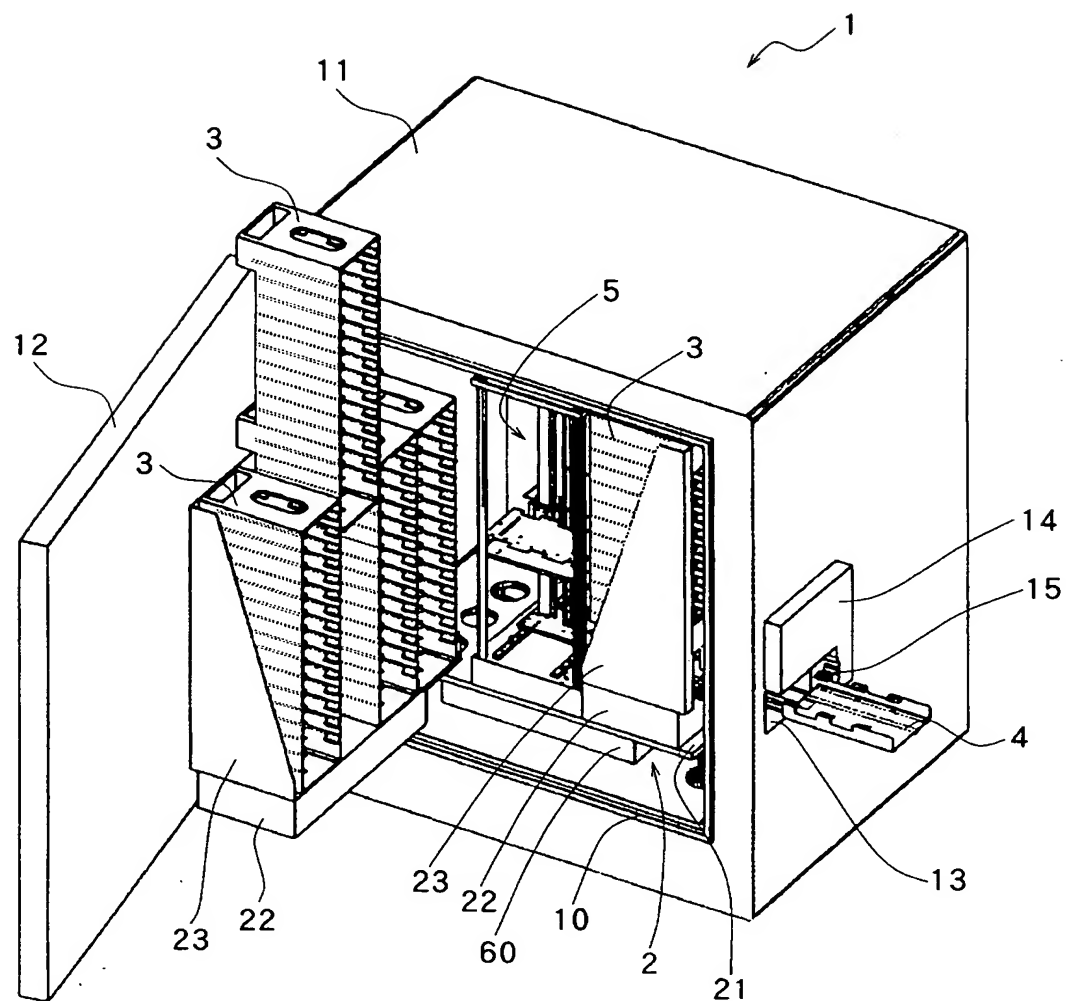
【書類名】

図面

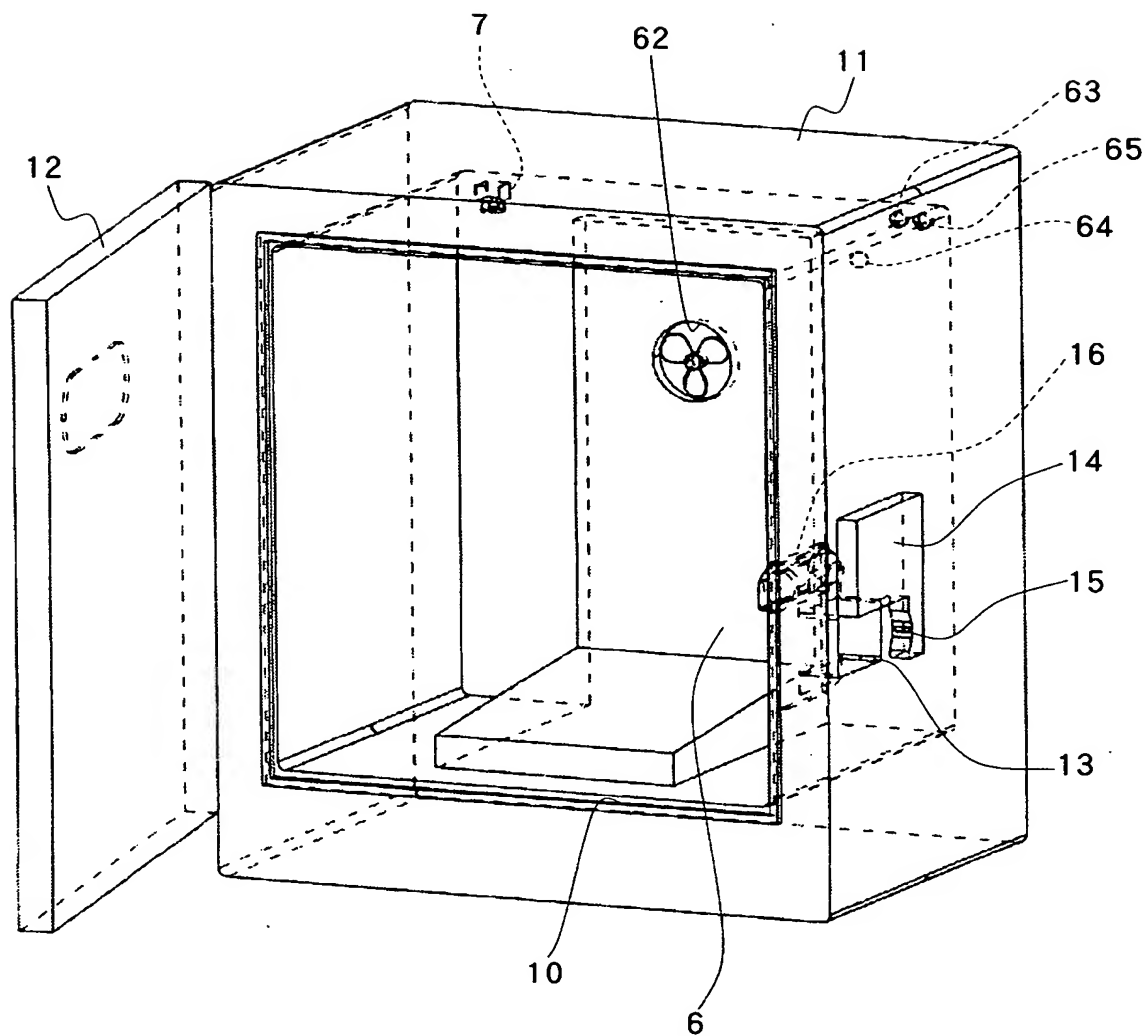
【図 1】



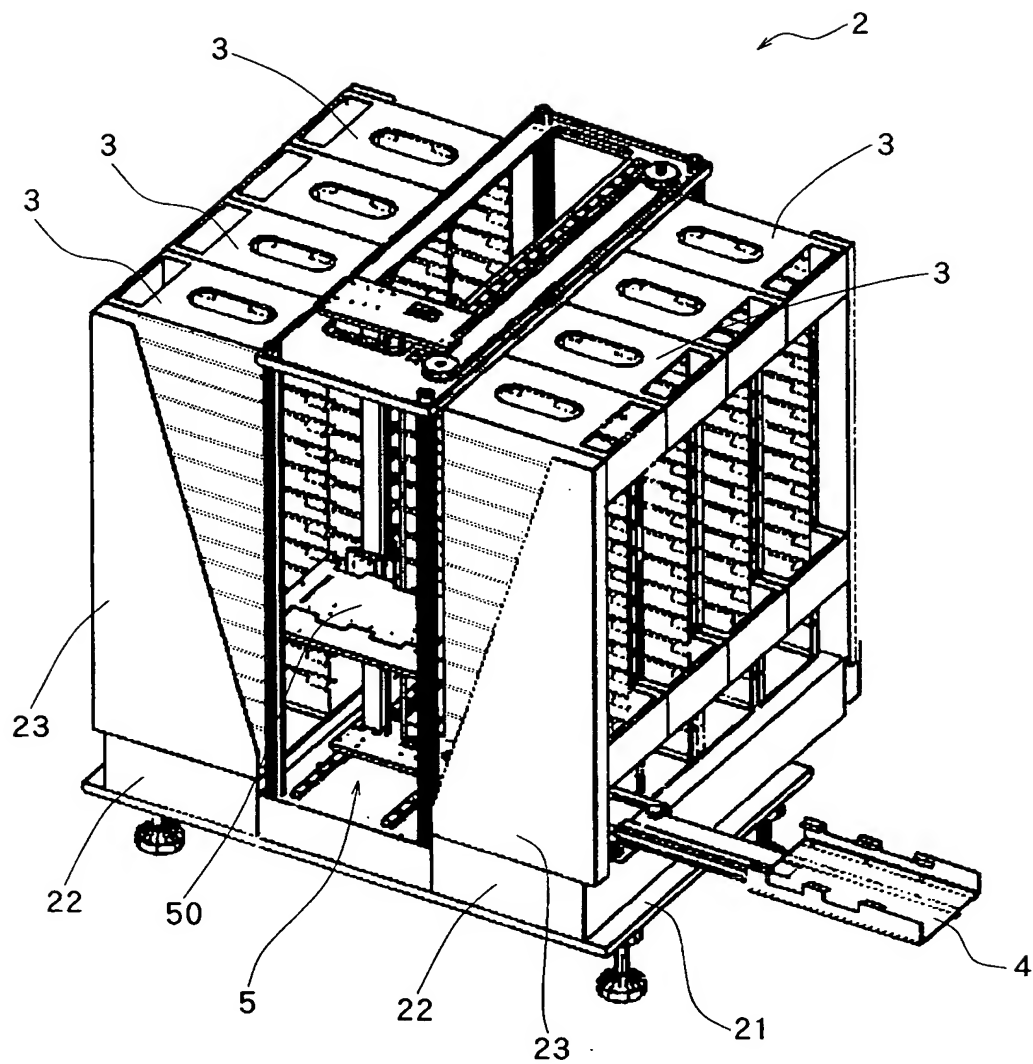
【図 2】



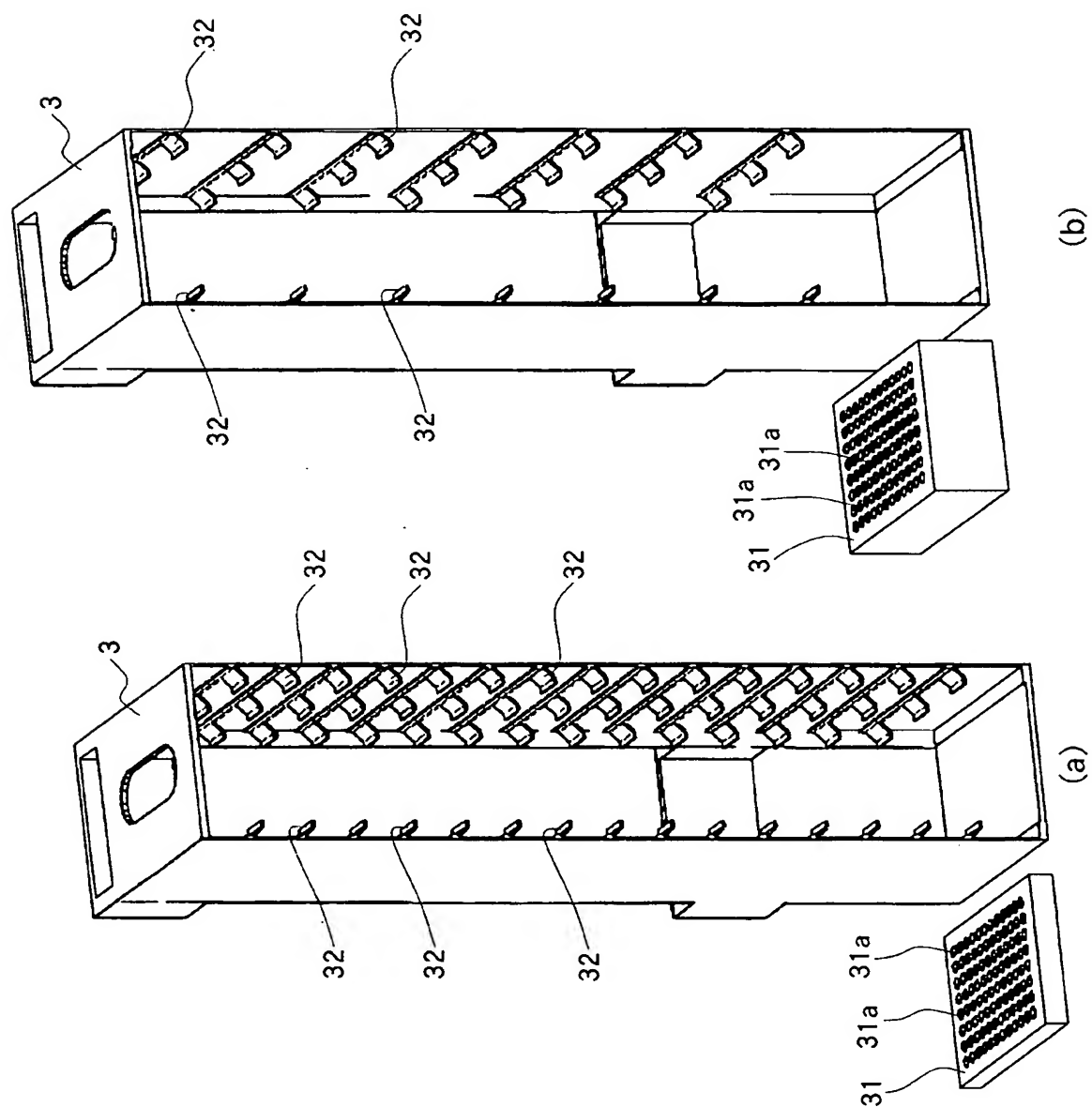
【図 3】



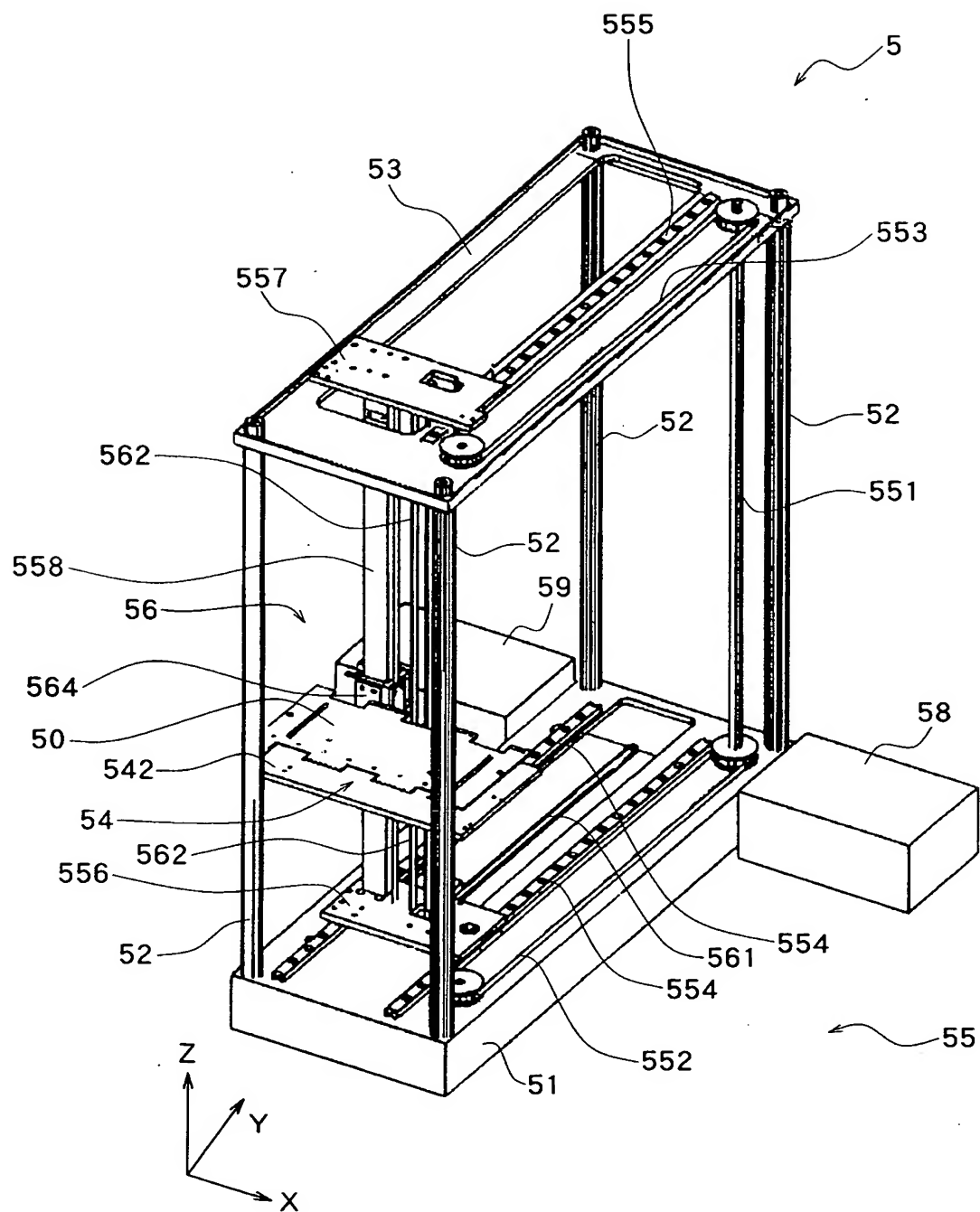
【図 4】



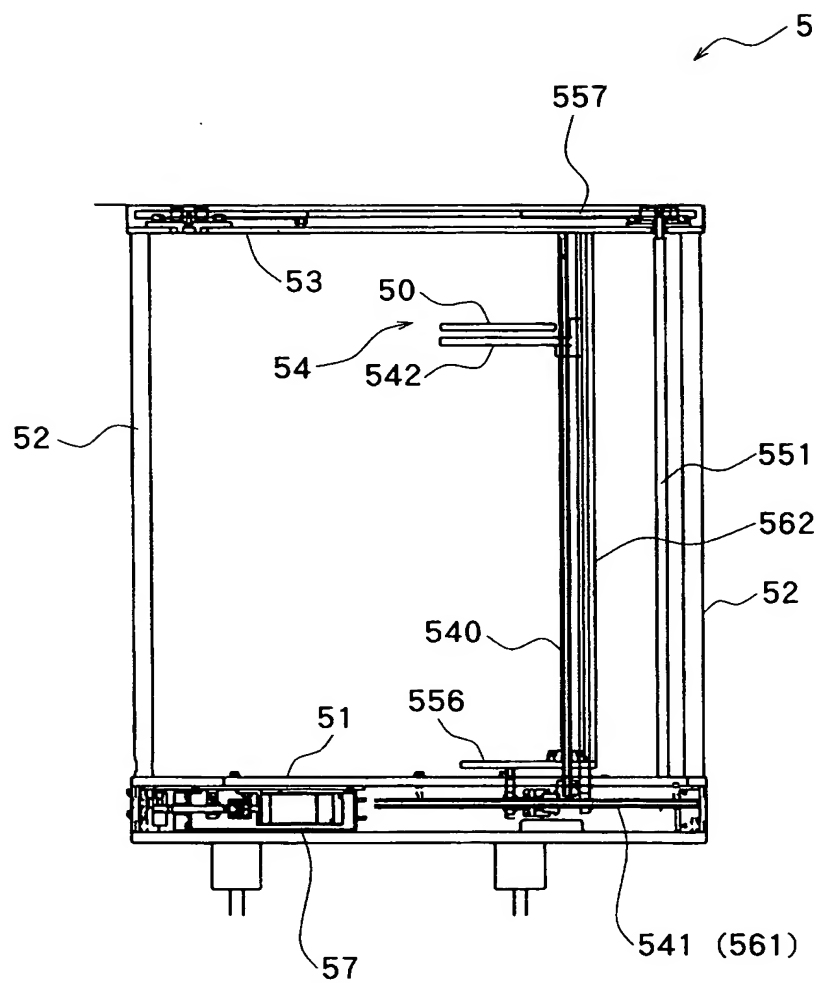
【図 5】



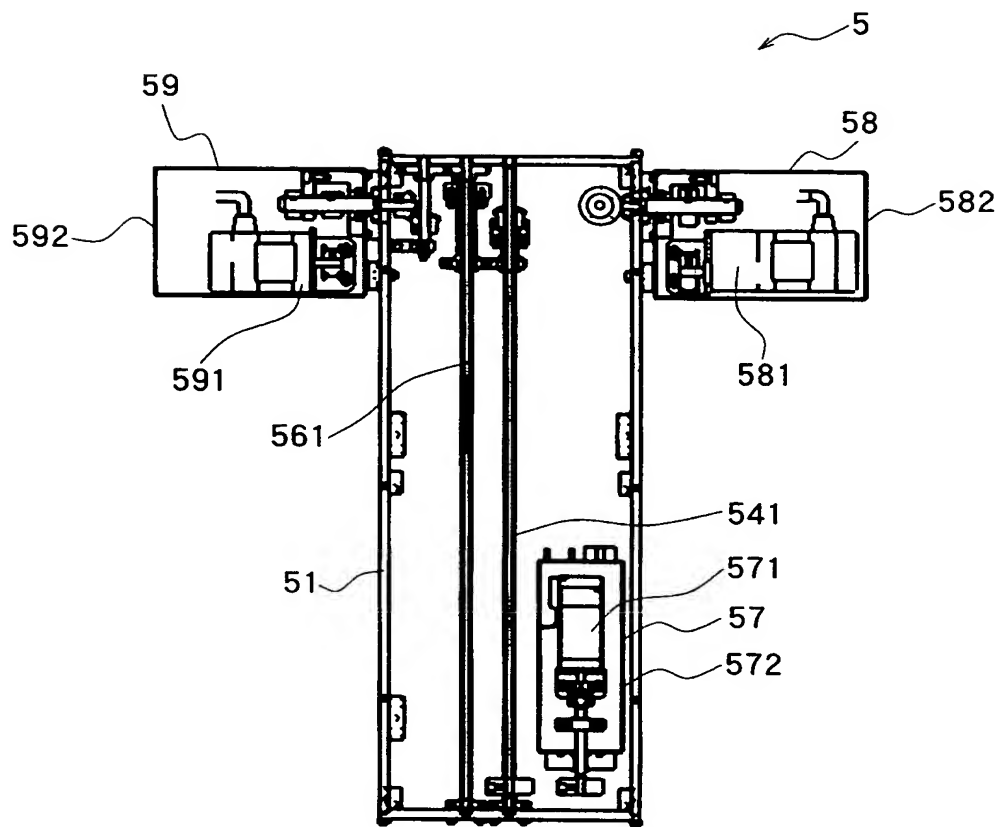
【図 6】



【図 7】

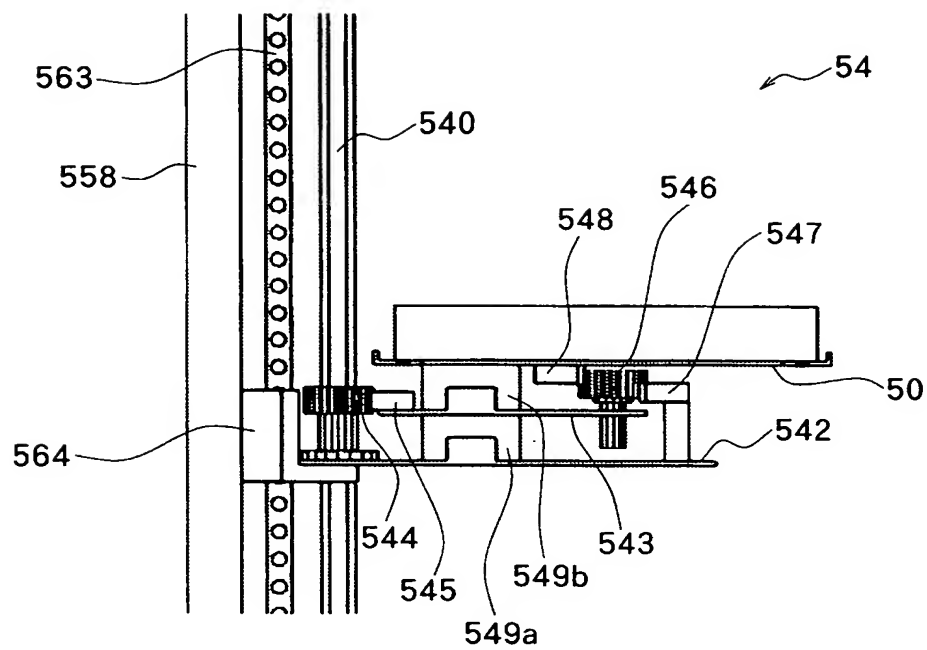


【図 8】

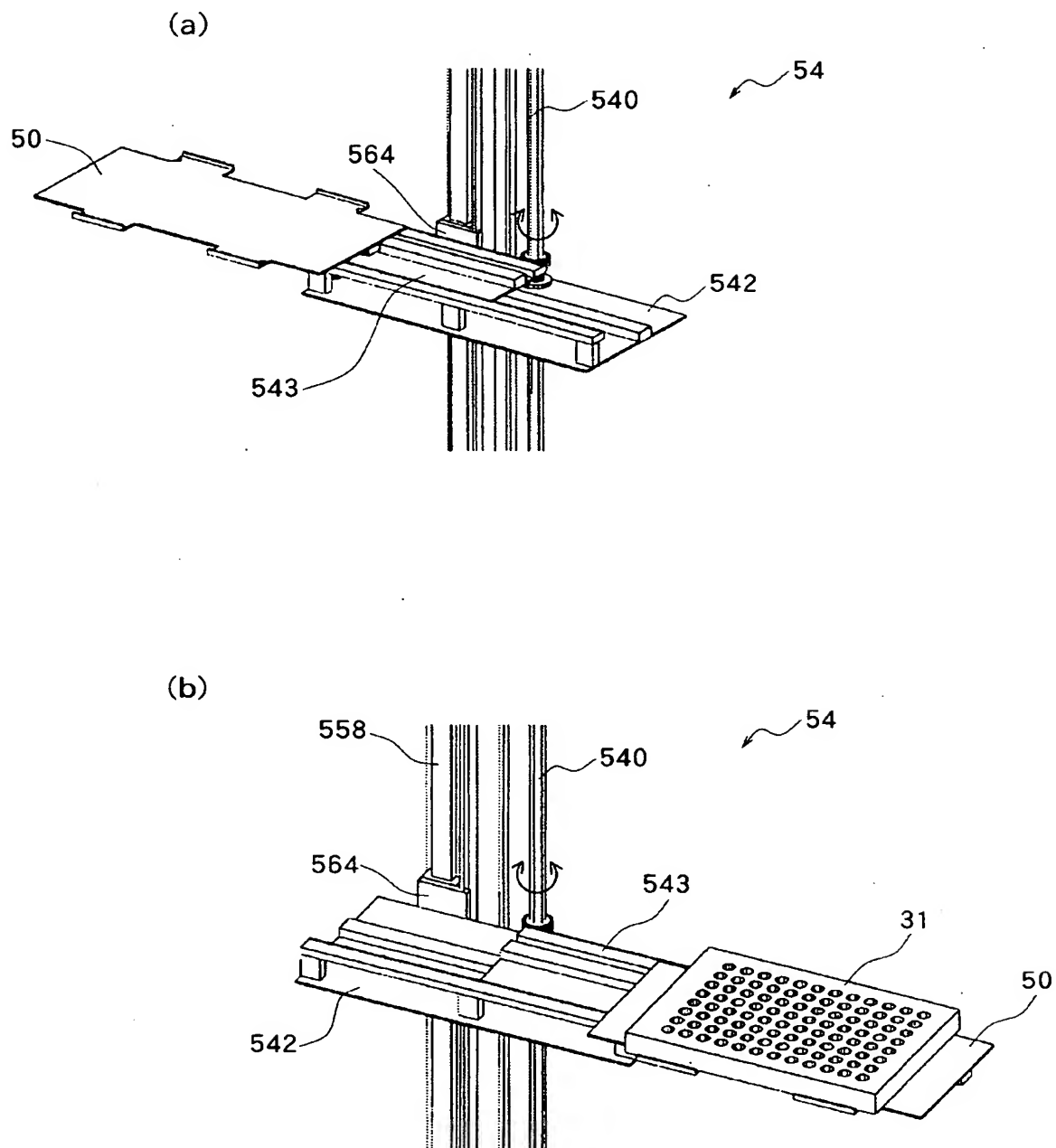




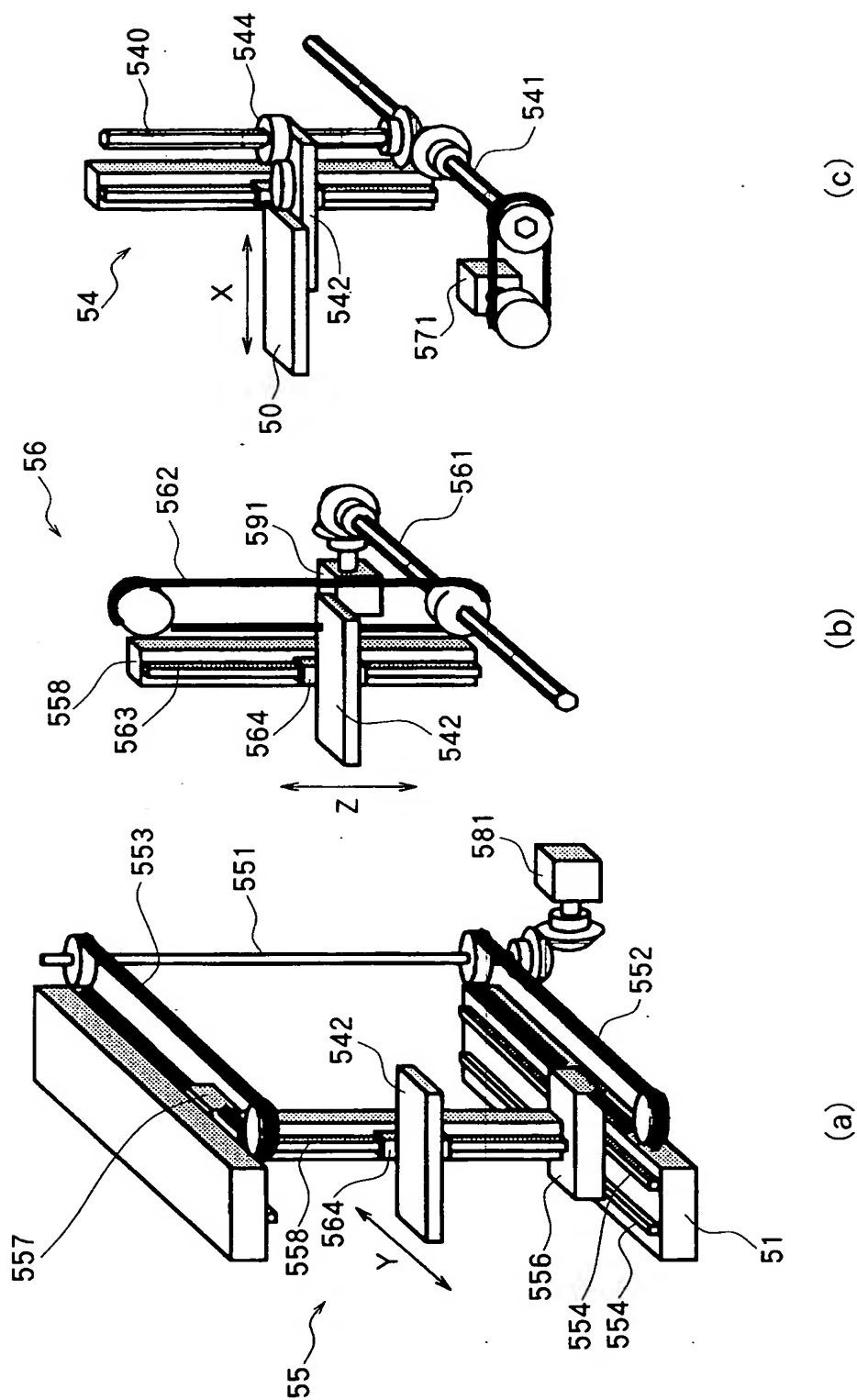
【図 9】



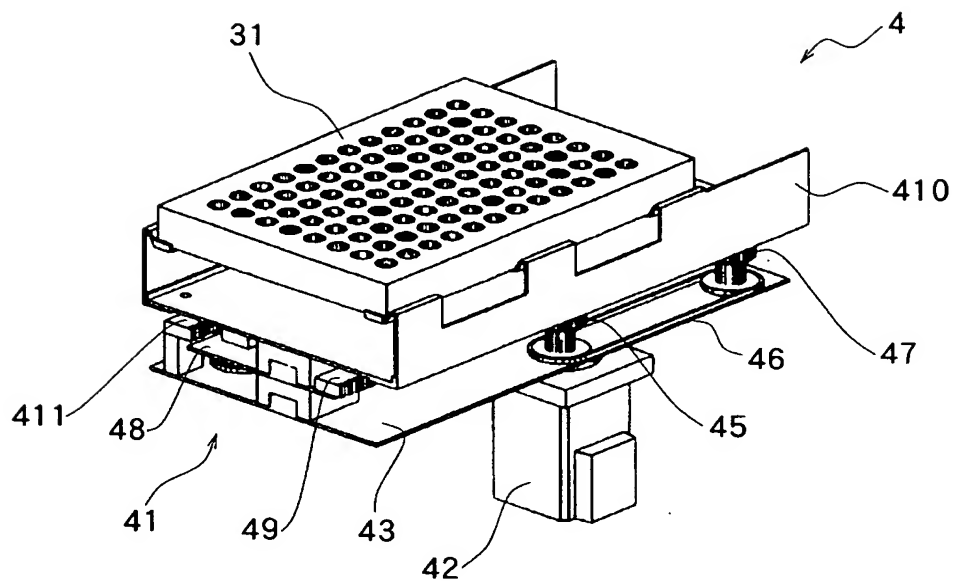
【図 10】



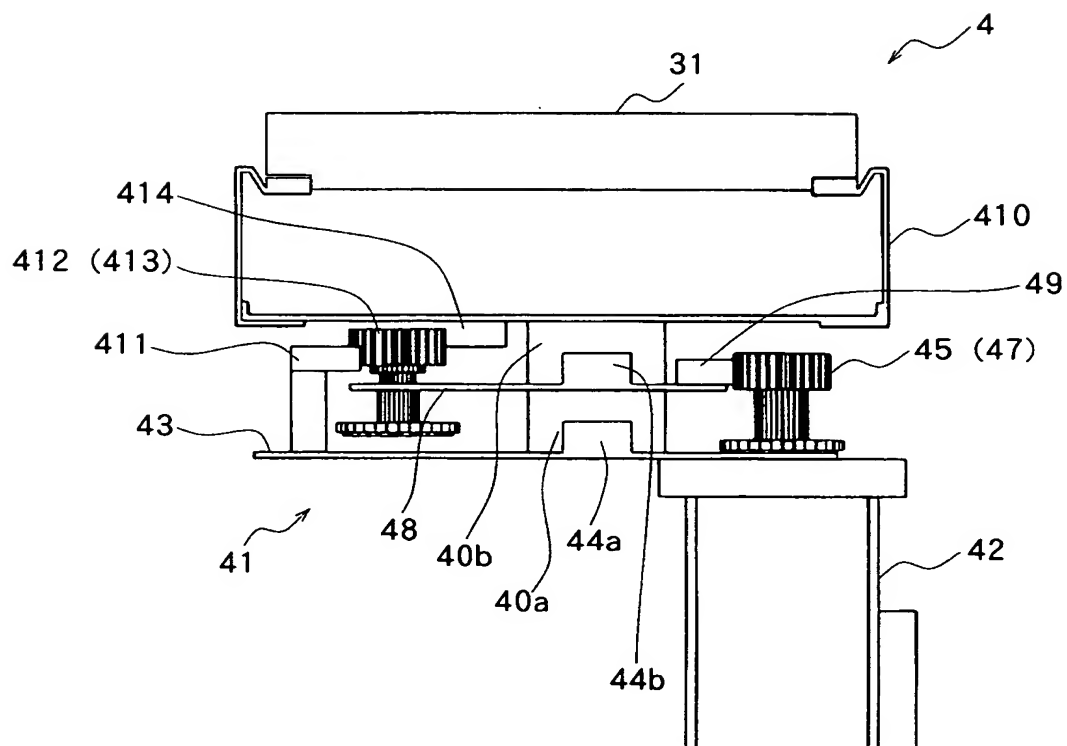
【図 1 1】



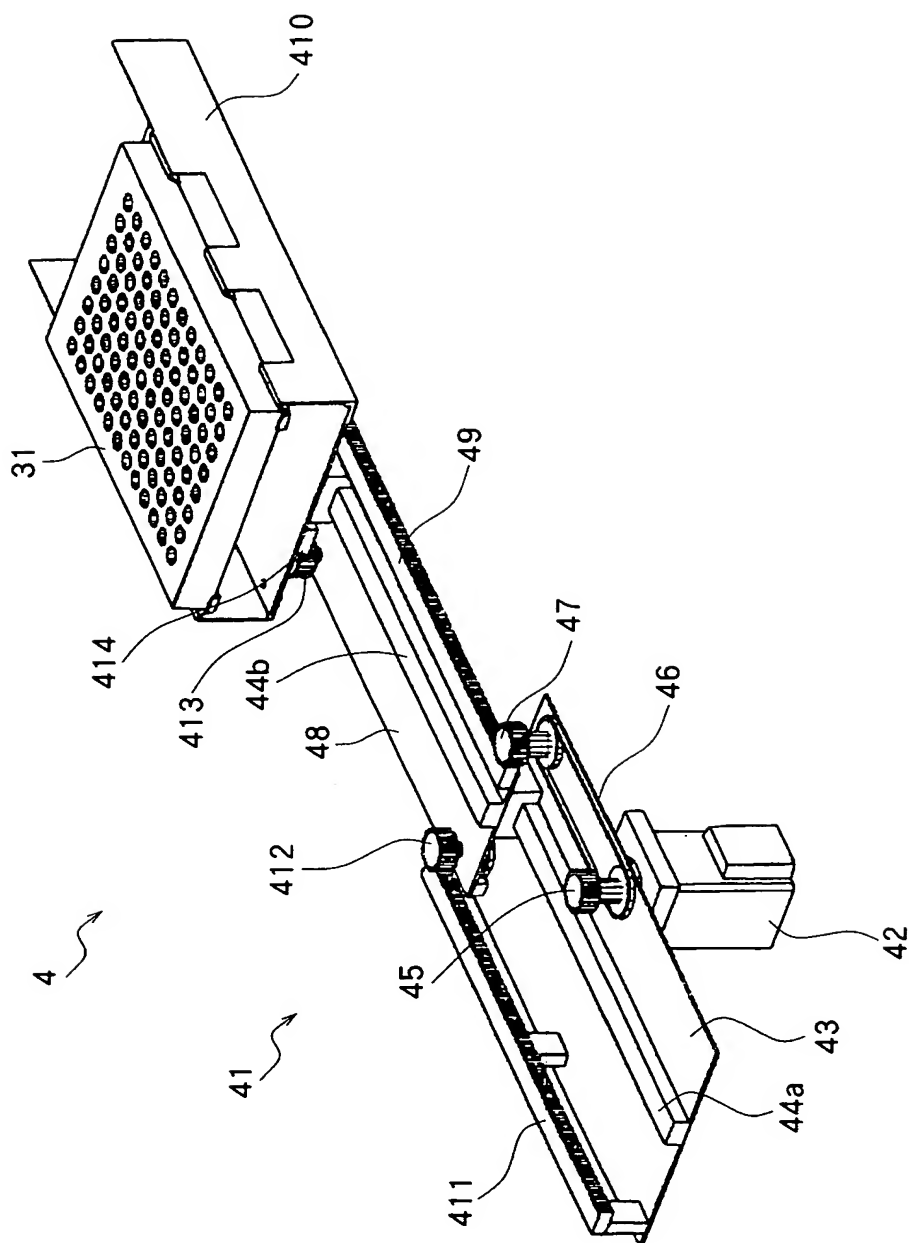
【図 12】



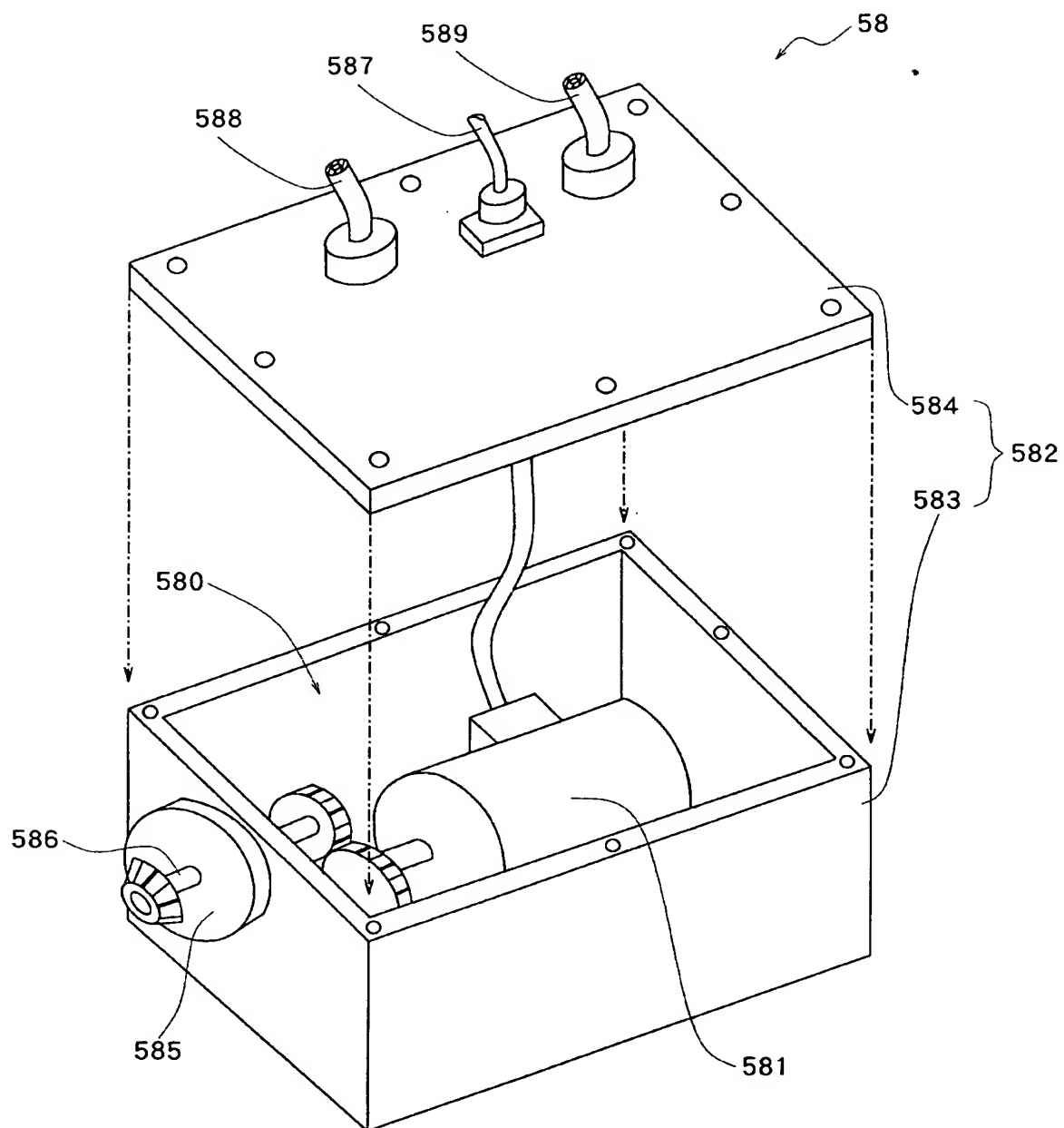
【図 13】



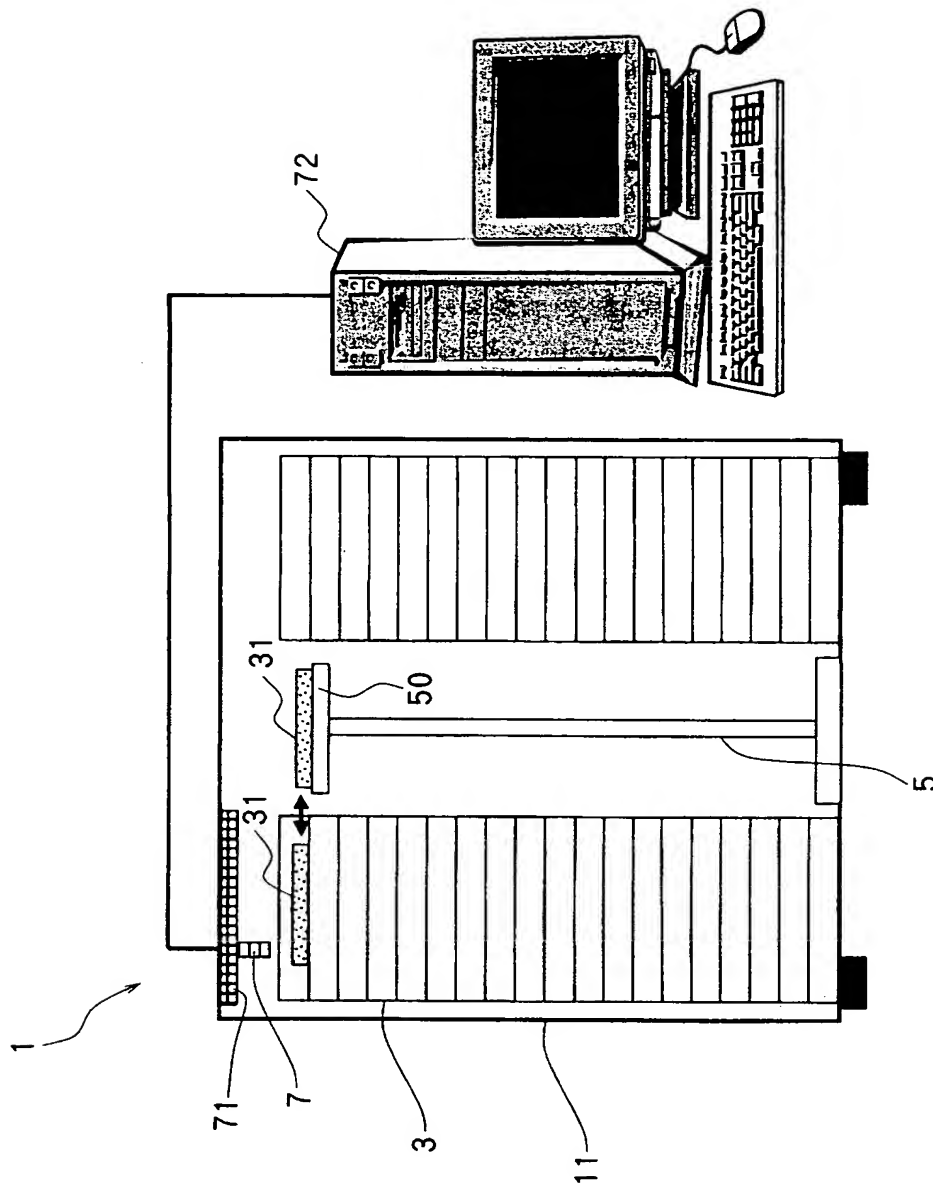
【図 14】



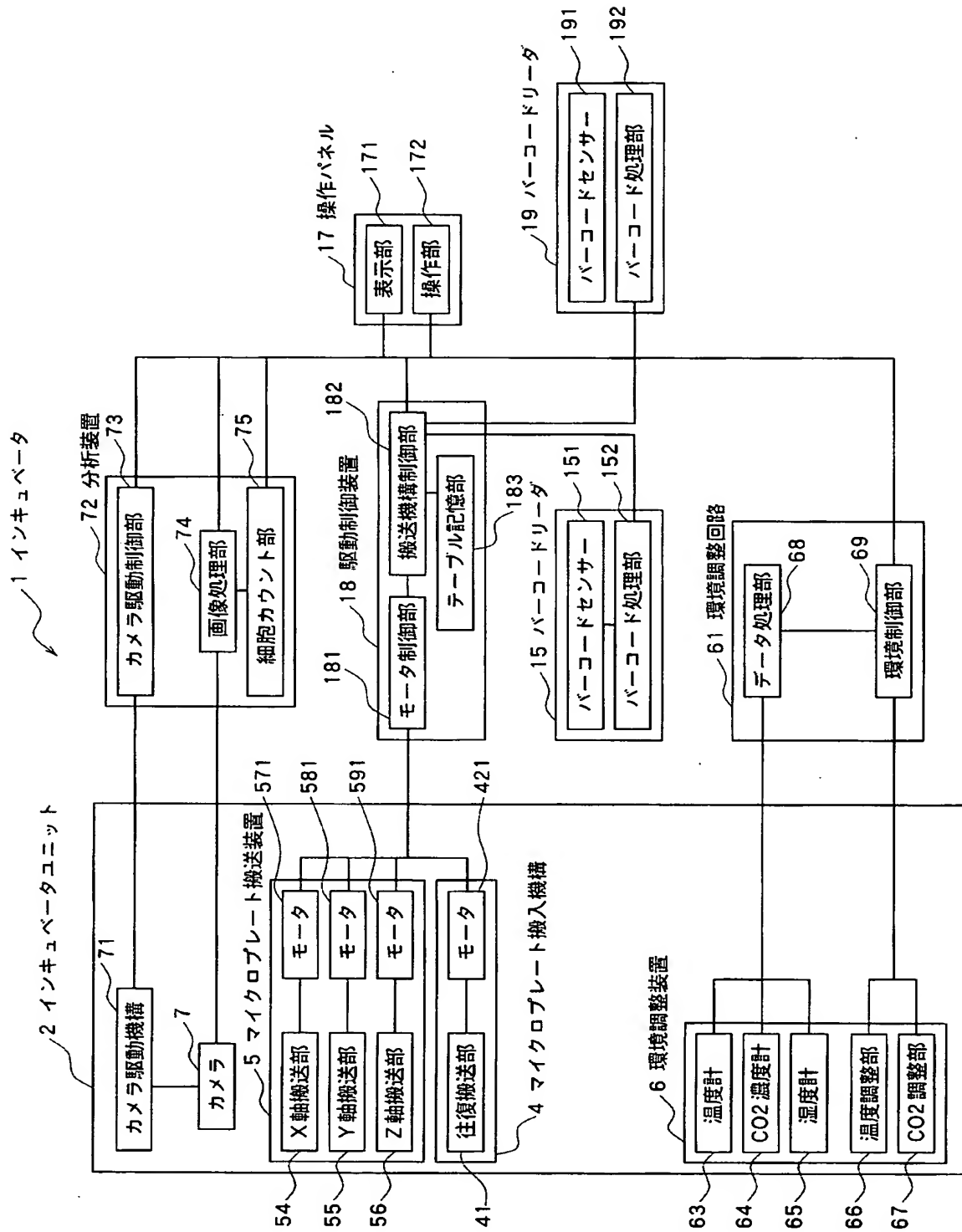
【図 15】



【図 16】

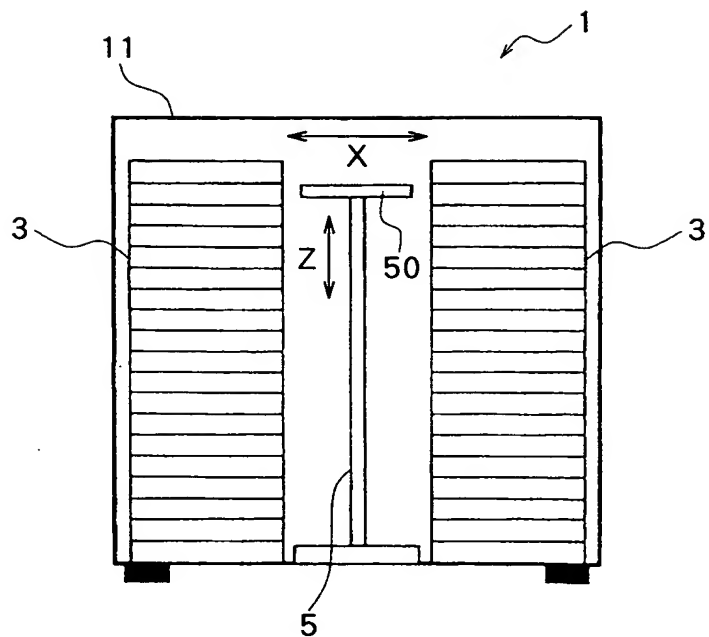


【図17】

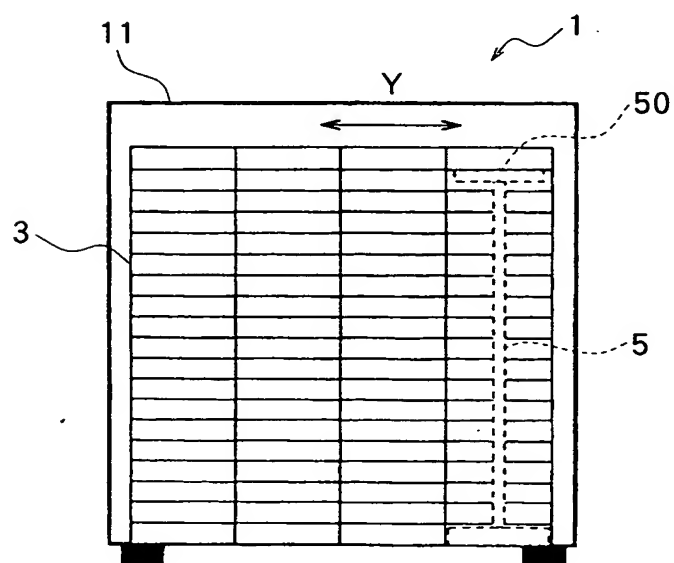




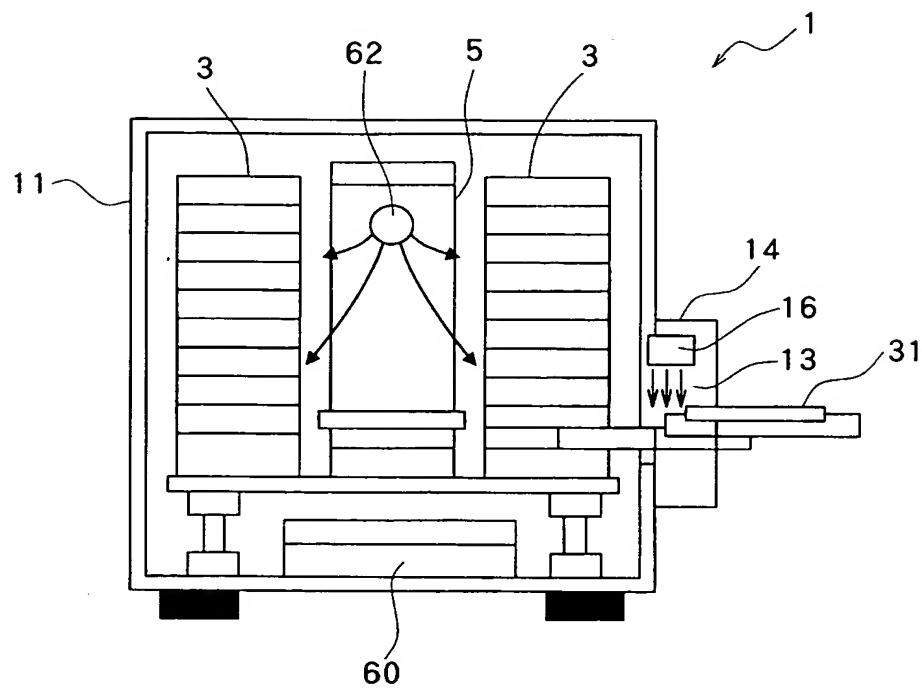
【図 18】



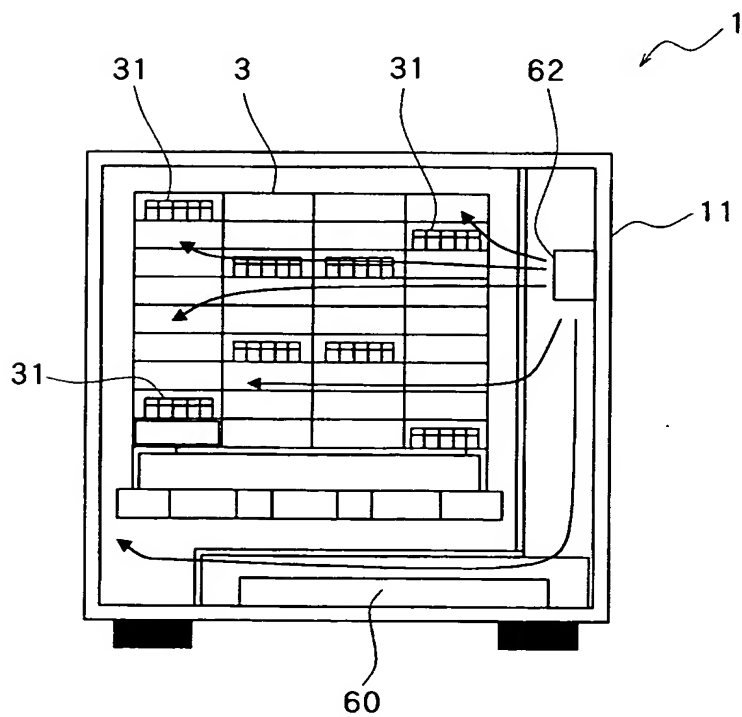
【図 19】



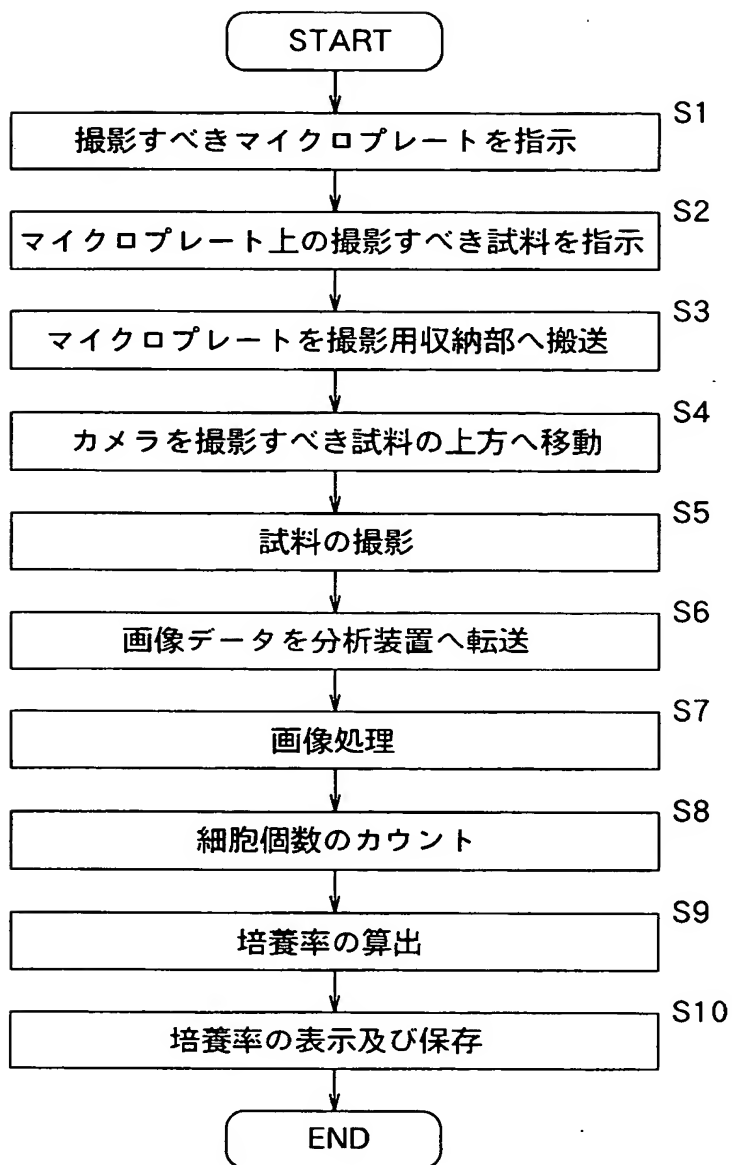
【図 20】



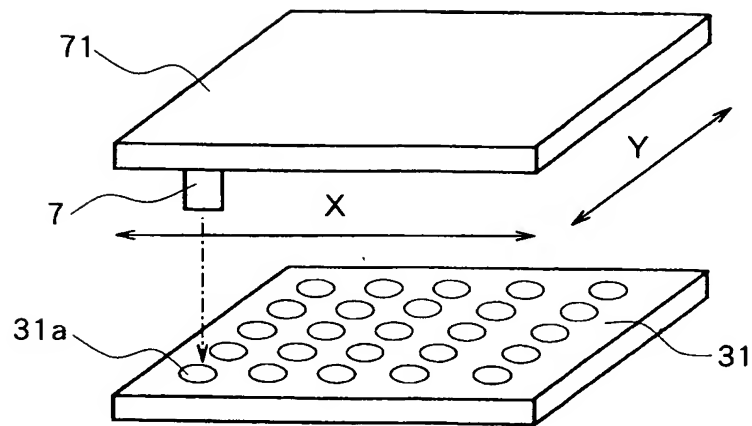
【図 21】



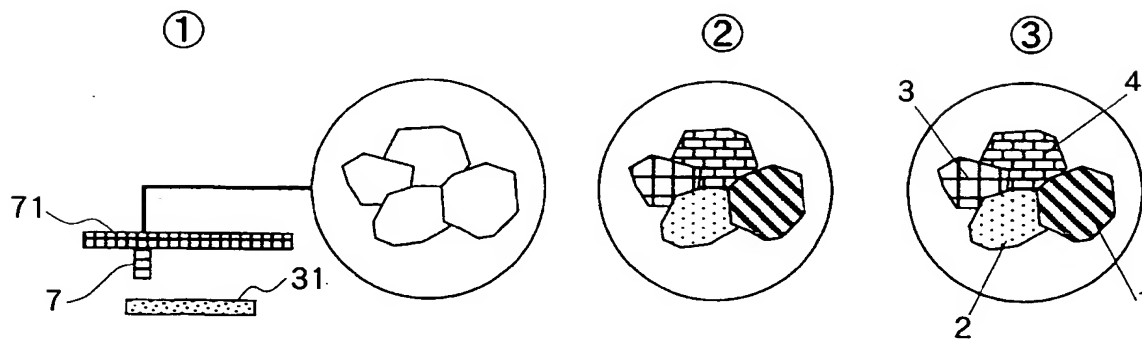
【図 22】



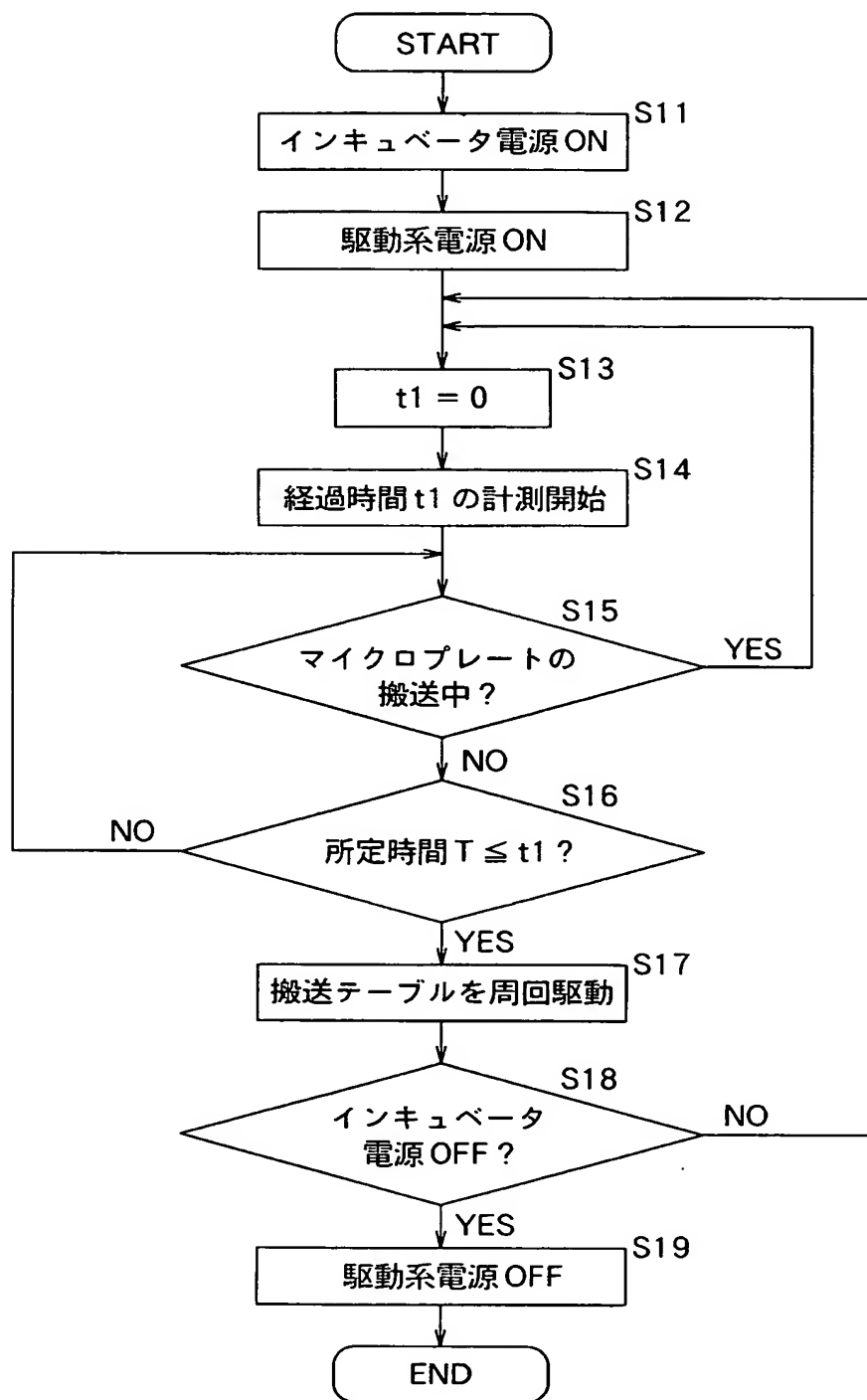
【図 23】



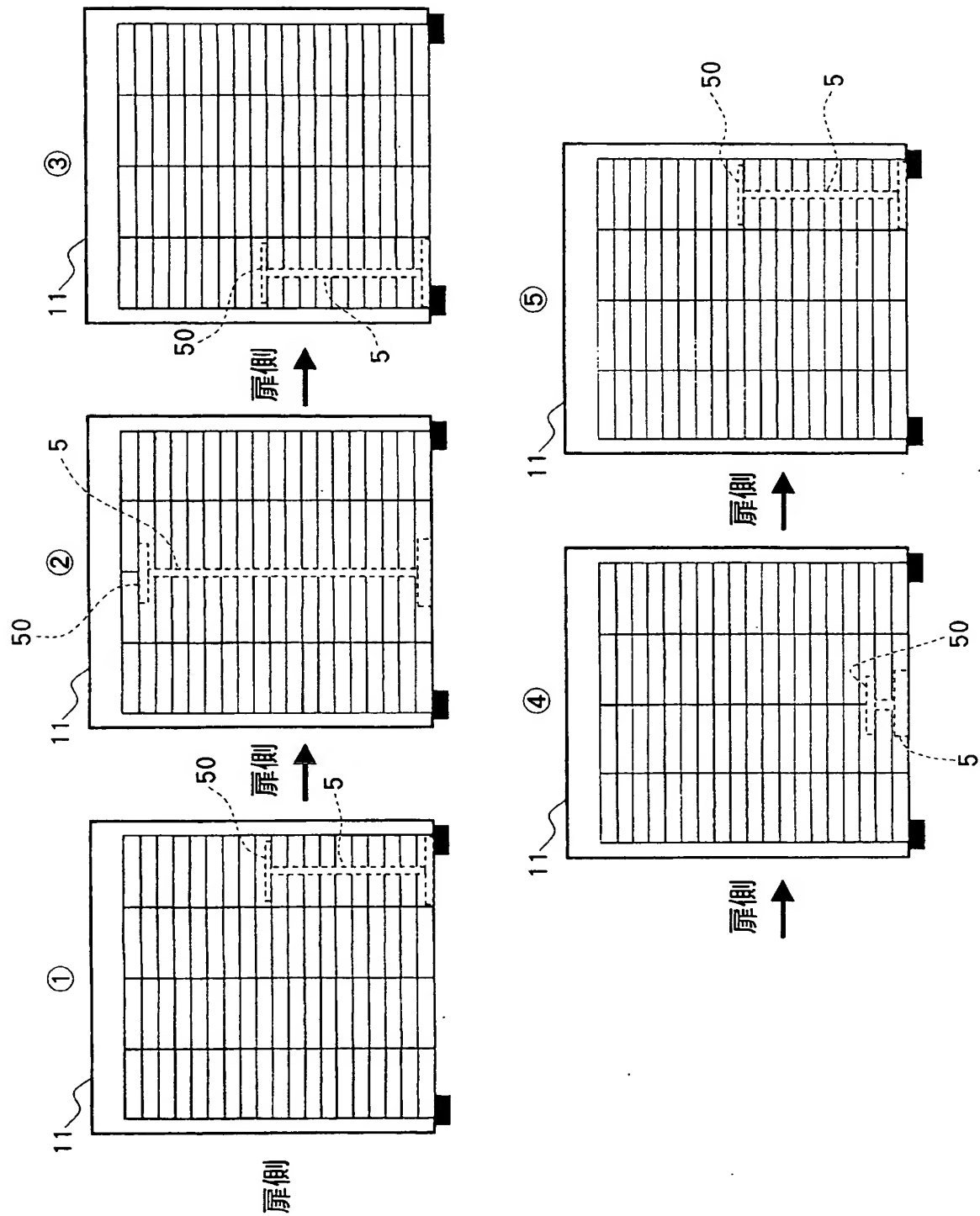
【図 24】



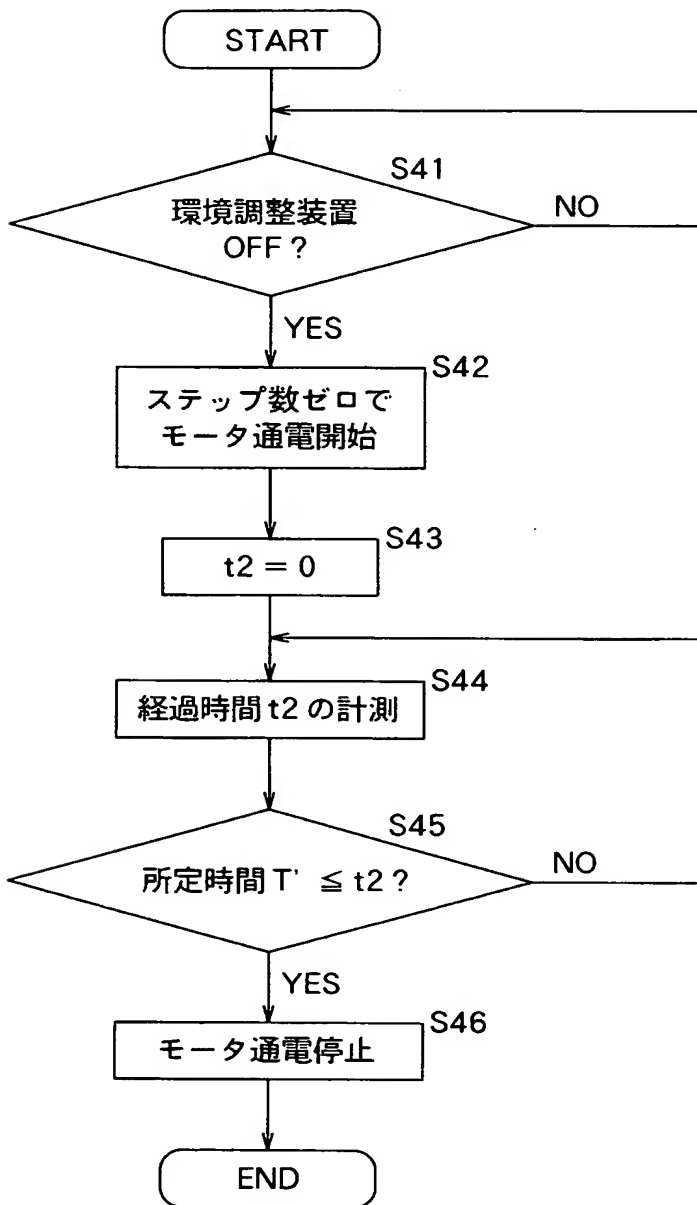
【図 25】



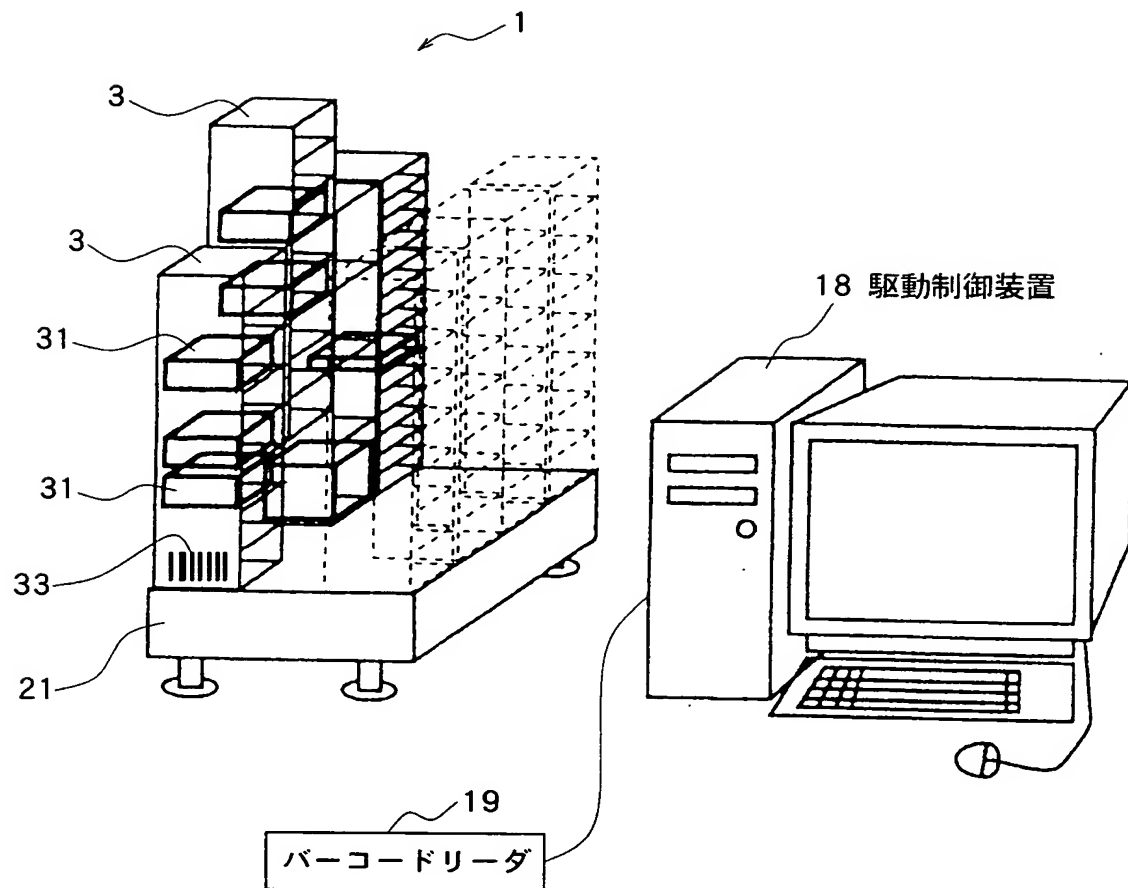
【図 26】



【図 27】

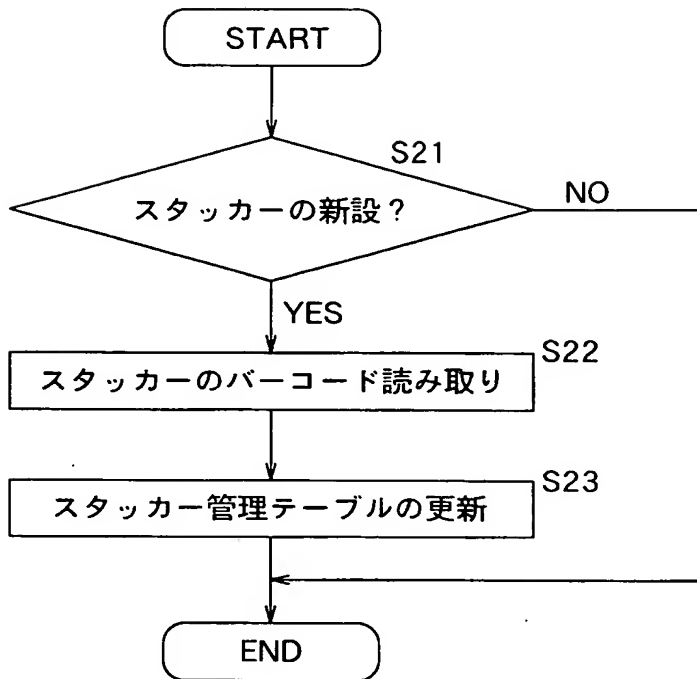


【図 28】

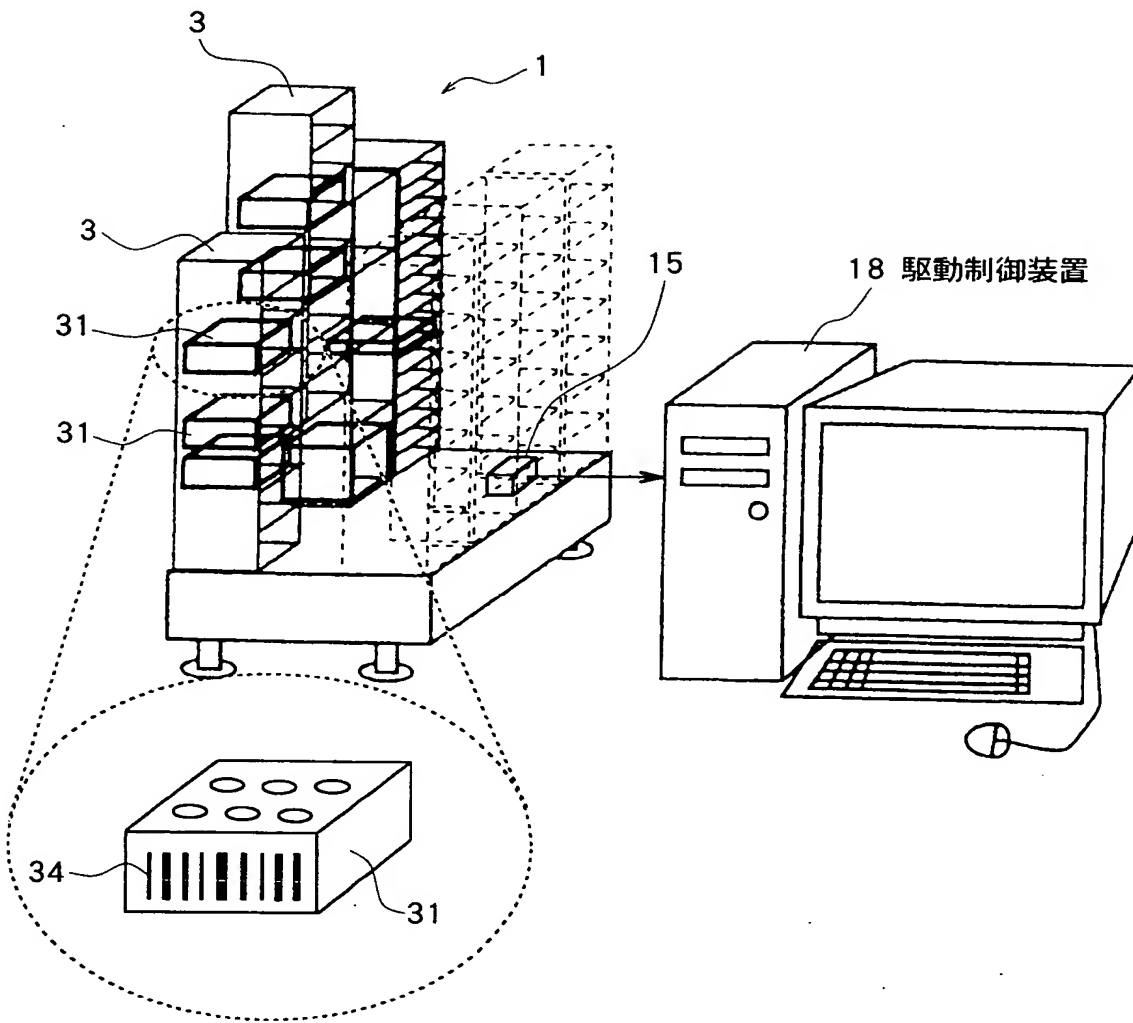




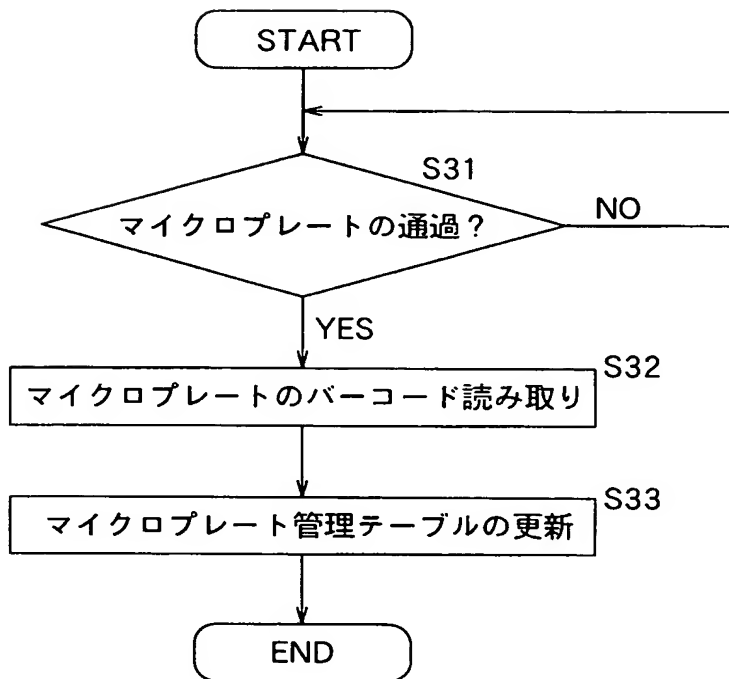
【図 29】



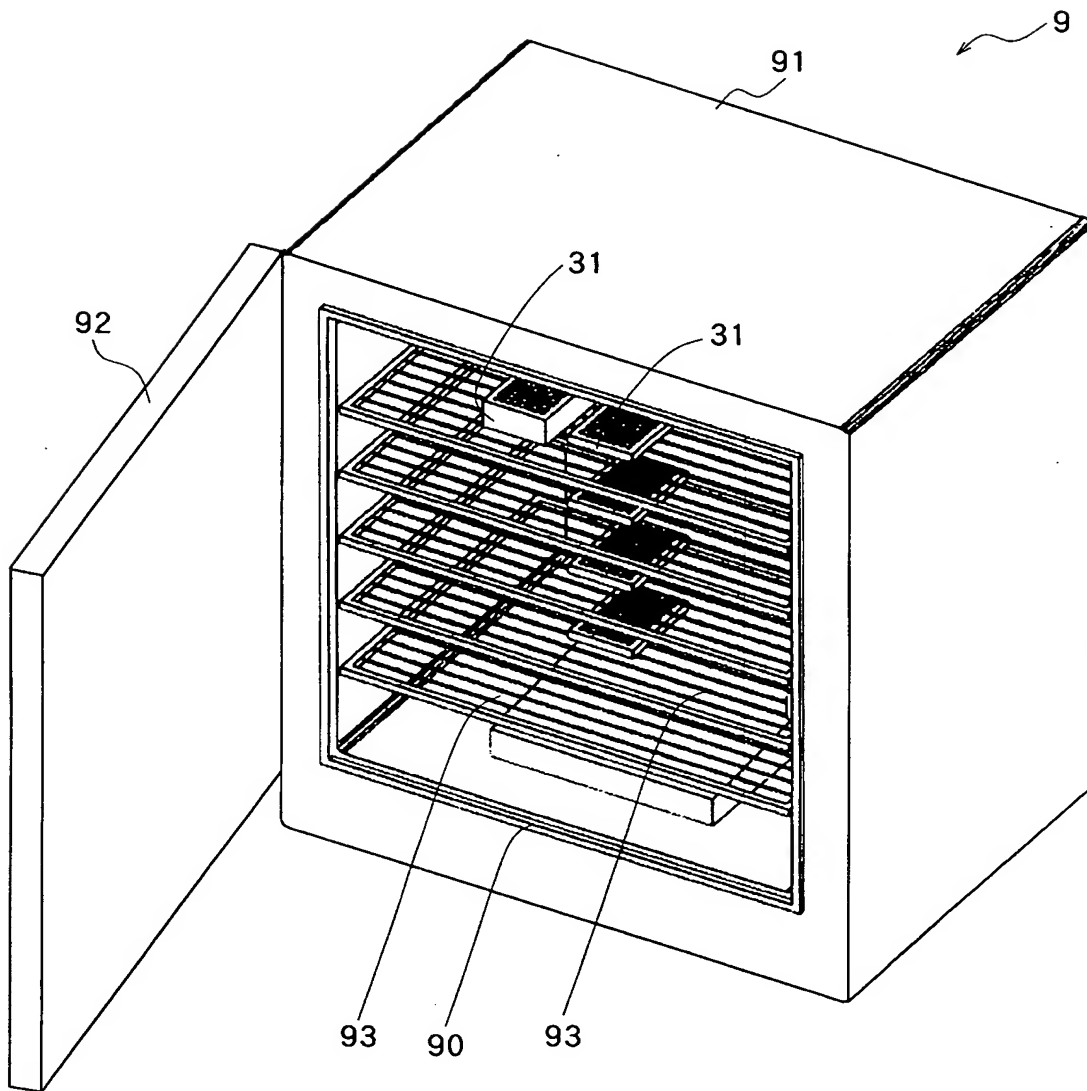
【図 30】



【図 31】



【図 32】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 チャンバー11内に多数のマイクロプレートの収容が可能であり、然もチャンバー11内の位置によって環境条件に大きな差違が生じることのないインキュベータ 1 を提供する。

【解決手段】 本発明に係るインキュベータ 1 においては、チャンバー11内の中央部に、マイクロプレート搬送装置 5 が設置されている。マイクロプレート搬送装置 5 は、マイクロプレートを載置すべき搬送テーブル50を具え、該搬送テーブル50をX軸、Y軸及びZ軸の3軸方向へ駆動することが出来る。マイクロプレート搬送装置 5 のX軸方向の両側にはそれぞれ、複数のスタッカー 3 がY軸方向に配列されており、各スタッカー 3 には、複数のマイクロプレート収容部がZ軸方向に配列され、マイクロプレート搬送装置 5 によって、任意のマイクロプレート収容部に対してマイクロプレートの出し入れが可能である。

【選択図】 図 1

認定・付加情報

|         |                |
|---------|----------------|
| 特許出願の番号 | 特願 2002-334591 |
| 受付番号    | 50201742739    |
| 書類名     | 特許願            |
| 担当官     | 第五担当上席 0094    |
| 作成日     | 平成14年11月20日    |

<認定情報・付加情報>

|       |             |
|-------|-------------|
| 【提出日】 | 平成14年11月19日 |
|-------|-------------|

次頁無

特願 2 0 0 2 - 3 3 4 5 9 1

出 願 人 履 歷 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 1 8 8 9 ]

1. 変更年月日

1 9 9 3 年 1 0 月 2 0 日

[変更理由]

住所変更

住 所

大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号

氏 名

三洋電機株式会社